

*NEWS
from the
packaging
valley*

One Global Company

This year, we have chosen to start a major rebranding process to successfully complete a laborious and stimulating process that involved teaching people and resources the concept of **One Global Company** guided by “**Innovation driven by values**”.

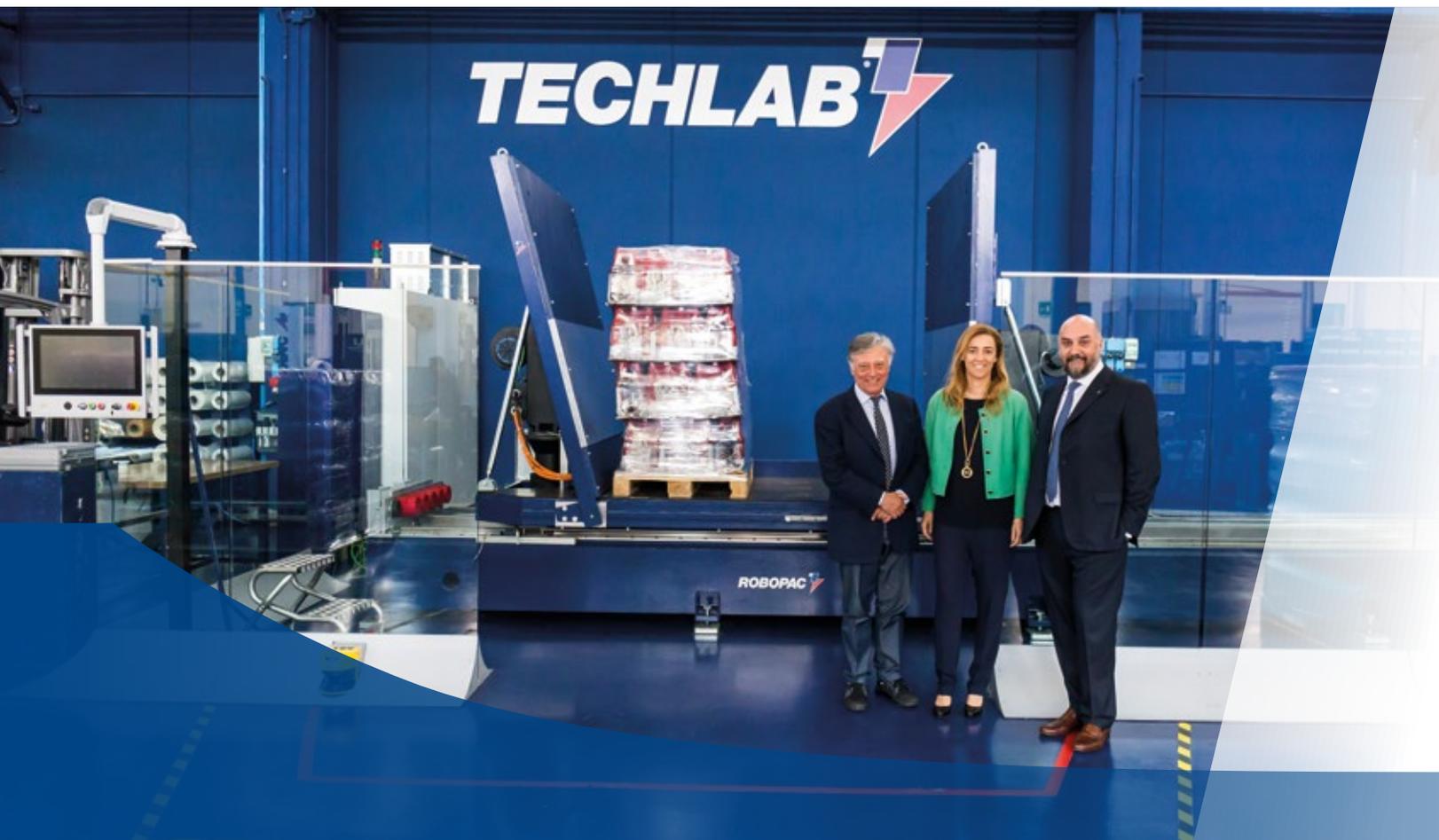
Major investments to train people, Techlab, Company Identity Guidelines, Values Book, all contribute to the decision to unite under a **single ROBOPAC brand**.

Aetna Group remains the name of our family's holding company, active in various industrial sectors, whereas the **Robopac** brand will identify on the market all the solutions offered on a global scale by the business units. Similarly, all our subsidiaries abroad will feature the Robopac brand. Paying full attention to its customers' needs, **Robopac** is a **ONE company** offering high-quality standards for its products and services almost all over the world.

In 2017, the heart of Robopac will relocate to the centre of the Italian Packaging Valley: in fact, later this year, the **new plant of Castel S. Pietro**, just outside Bologna, will be inaugurated. It will be our

*Quest'anno abbiamo scelto di avviare un importante percorso di Rebranding, come coronamento di un faticoso ed esaltante percorso di orientamento di persone e risorse al concetto di **One Global Company** guidato da “**Innovation driven by values**”.*

*Importanti investimenti in formazione delle persone, il Techlab, la Company Identity Guidelines, il Values Book, sorreggono la scelta di unirvi sotto un **unico brand ROBOPAC**. Aetna Group rimane il nome della Holding di proprietà della nostra famiglia, attiva in vari settori industriali, mentre il brand **Robopac** identificherà sul mercato tutte le soluzioni proposte su scala globale dalle business unit. Allo stesso modo, tutte le nostre filiali estere saranno contrassegnate dal marchio Robopac. Con un'attenzione totale alle esigenze del cliente, **Robopac** è una **ONE company** in grado di offrire lo standard qualitativo di prodotti e servizi in più parti del mondo.*



international hub for innovation and Research & Development, located in a strategic setting, which is easy to reach from all over the world thanks to its proximity to the Marconi Airport in Bologna and to an efficient motorway and railway network. A rather large space, which is of great value for further growth, thanks to the 27,000 square metres available. A flexible production facility, with line management based on the principles of **LEAN production**, to ensure maximum efficiency in time to market.

The new plant - which will be added to those already operating in Italy, the USA and Brazil - will also host our Headquarters and an **innovative Tech Lab** that opens a new frontier for Robopac in the Packaging Valley. This is the most advanced research laboratory in the industry, dedicated to constant innovation in the stabilisation of palletised loads and to advising customers.

An **international approach** is in our DNA: this is also proved by the fact that about half of our employees work outside of Italy. A production and sales presence in each industrially relevant market, to which we provide solutions customised according to customer needs and tailored to each sales market with a local for local approach, thanks to our corporate belief: **"Customer First"**.

A global solution provider - which confirms its leadership thanks to the principles set out in its motto **Innovation driven by values** - relying on a technical office consisting of more than 100 engineers, which will be supported by another 100 employees dedicated to after sales.

We are a **young, rapidly growing company** - which is structuring management by focusing on **"excellent people"**, i.e. trained professionals, of international level and under 50 - but we also have a longstanding entrepreneurial tradition, a guarantee of reliability and industrial vision. The new business figures will have a **"globe runner"** profile. Our experience and forward-thinking approach, with the continuous use of multicultural and intellectually dynamic resources - are the perfect combination to support our growth.

All the activities implemented are organically integrated in our ambitious **development plan for 2016/2019**, resulting from a consistent line of business, with the aim to become a global reference company for the supply of machinery and combined end-of-line solutions for packaging.

*Il cuore di Robopac, nel 2017, si sposterà al centro della Packaging Valley italiana: entro l'anno sarà infatti inaugurato il nuovo plant di Castel S. Pietro, alle porte di Bologna. Sarà il nostro hub internazionale dell'innovazione e della Ricerca & Sviluppo, in una posizione strategica, raggiungibile con facilità da ogni parte del mondo grazie alla vicinanza con l'aeroporto Marconi di Bologna e l'efficiente rete autostradale e ferroviaria. Uno spazio vasto, che ha un valore prospettico importante per una crescita ulteriore, grazie ai 27 mila mq coperti a disposizione. Un sito produttivo flessibile, con una gestione delle linee ispirato ai principi della **LEAN production**, per garantire massima efficienza nel time to market.*

*Nel nuovo stabilimento - che si va ad aggiungere a quelli già operanti in Italia, USA e Brasile - trasferiremo inoltre il nostro Headquarters e un **innovativo Tech Lab** che apre una nuova frontiera Robopac nella Packaging Valley. Si tratta del laboratorio di ricerca più avanzato del settore, dedicato all'innovazione continua nel campo della stabilizzazione del carico palletizzato e alla consulenza al cliente.*

***La propensione internazionale** è nel nostro DNA: lo dimostra anche il fatto che circa metà dei nostri addetti opera fuori dai confini italiani. Un presidio produttivo e commerciale di ogni mercato industrialmente rilevante, per il quale forniamo soluzioni customizzate sulle esigenze del cliente e calibrate al mercato di sbocco in una logica local for local, in virtù del nostro credo aziendale: **"Customer First"**.*

*Un solution provider globale - che conferma la propria leadership grazie ai principi sanciti nel proprio motto **Innovation driven by values** - in grado di mettere in campo un ufficio tecnico composto da oltre 100 ingegneri, ai quali si affiancano altri 100 addetti dedicati all'after sales.*

*Siamo un'azienda giovane e in forte crescita - che sta strutturando il management puntando su **"excellent people"** professionisti preparati, di caratura internazionale e under 50 - ma abbiamo anche una lunga storia imprenditoriale alle spalle, garanzia di affidabilità e visione industriale. Le nuove figure aziendali avranno un profilo **"globe runner"**. L'esperienza e la nostra propensione al futuro, con il continuo innesto di risorse multiculturali e intellettualmente dinamiche - sono il mix giusto che sosterrà la nostra crescita.*

*Tutte le azioni che abbiamo posto in essere sono organicamente integrate nel nostro ambizioso **piano di sviluppo 2016/2019**, frutto di una coerente linea imprenditoriale, che si pone l'obiettivo di diventare l'azienda di riferimento globale per la fornitura di macchinari e soluzioni combinate di fine linea per il packaging.*

R-Connect for total support

R-Connect, per un supporto totale

Innovation and connection for customer service: the tranquillity of maximum productivity as a result of constant monitoring of proper machine operation.

Robopac launches **R-Connect**, a technologically advanced monitoring system that combines innovation and connection, thus enabling complete control of machine operation and **total support to the end customer**. This is a pioneer innovation in the field of semi-automatic machines, which Robopac makes available to dealers and especially, end-users, but also provides a system upgrade that can be applied on more advanced machines.

Powerful, plug & play and user friendly, R-Connect is a “turnkey” system for the end-user: the main advantage is total “peace of mind”, which is **absolute tranquillity regarding machine operation**, which includes production performance verification and optimisation of all management costs. In fact, the system minimises machine downtime and manages maintenance operations better, also providing an immediate troubleshooting procedure, until the full and remote upgrade of the machine’s management software is completed.

The device can be installed directly on the machine or integrated at a later stage. In fact, Robopac machines are already set-up to install a special Gateway that sends all information in real time, making it available in the Cloud, with statistics that can then be used via a simple internet connection from any device (PC, tablet, smartphone, etc.).

In brief, the main goals obtained by using R-Connect are: **production optimisation** as a result of performance assessment of the machine and parameter and production verification; **statistic monitoring**, with the option to program and modify the wrapping cycles, analyse data via an integrated management system and schedule maintenance; **rapid solution, even preventive, of problems** via signals sent by the said machine to the dealer or directly to the Robopac technician, who can therefore achieve rapid and precise diagnostics and provide remote or on-site interventions, thus drastically reducing machine downtime.

This system, which forms part of **Industry 4.0 technologies**, also enables Robopac to have a better understanding of use of its machines, providing useful information for the constant development of its technologies so as to fully respond to the actual requirements of users, and thus satisfy their needs.

Innovazione e connessione al servizio del cliente: la tranquillità della massima produttività grazie al costante monitoraggio del perfetto funzionamento delle macchine.

*Robopac lancia **R-Connect**, un sistema di monitoraggio tecnologicamente avanzato che unisce innovazione e connessione, consentendo il controllo completo del funzionamento delle macchine e un **supporto totale al cliente finale**. Si tratta di un'innovazione pionieristica nel campo delle macchine semi-automatiche – che Robopac mette a disposizione di dealer e soprattutto degli end-user – ma anche di un upgrade di sistema applicabile anche su macchine più evolute.*

*Potente, plug & play e di facile utilizzo, R-Connect è un sistema “chiavi in mano” per l’end-user: il beneficio primario è la piena “peace of mind”, ovvero la **tranquillità assoluta relativa al funzionamento della macchina**, che comprende la verifica delle performance produttive e l’ottimizzazione di tutti i costi di gestione. Il sistema, infatti, permette di minimizzare i fermi macchina e gestire al meglio le manutenzioni, prevedendo inoltre una procedura di risoluzione immediata di eventuali problemi, fino all’aggiornamento completo e da remoto del software di gestione della macchina stessa. Il dispositivo può essere installato direttamente sulla macchina o integrato in un secondo momento. Le macchine Robopac sono infatti già predisposte per ospitare un apposito Gateway che invia tutte le informazioni in real time, mettendole a disposizione del Cloud, con statistiche poi usufruibili tramite una semplice connessione internet da qualunque dispositivo (pc, tablet, smartphone, ecc.).*

*In sintesi, quindi, gli obiettivi principali ottenibili utilizzando R-Connect sono: **ottimizzazione produttiva**, grazie alla valutazione delle performance della macchina e alla verifica dei parametri e della produttività; **monitoraggio statistico**, con la possibilità di programmare e variare i cicli di avvolgimento, analizzare i dati attraverso un sistema gestionale integrato, pianificare una manutenzione; **risoluzione rapida e addirittura preventiva dei problemi**, attraverso la segnalazione che la stessa macchina invia al dealer o direttamente al tecnico Robopac, che possono quindi ottenere una diagnostica precisa in tempi strettissimi e predisporre un intervento da remoto o in azienda, riducendo drasticamente i tempi dei fermi macchina.*

*Questo sistema – che rientra a pieno titolo nelle **tecnologie Industry 4.0** – consente anche a Robopac di capire ancora più a fondo l’utilizzo delle proprie macchine, fornendo indicazioni utili per il costante sviluppo delle proprie tecnologie, così da rispondere in pieno alle esigenze reali degli utilizzatori, soddisfacendone i bisogni.*





Rconnect

The TechLab laboratory: continuous product and process innovation

*Il laboratorio TechLab: innovazione
continua di prodotto e processo*

At Interpack, the spotlight is on the virtual system that showcases the potential of the most advanced research laboratory in the industry.

At Interpack 2017, thanks to the Gear VR360° technology, Robopac will introduce to its customers and to visitors the world of **TechLab, the most advanced research laboratory in the industry dedicated to continuous product and process innovation.**

Thanks to special user-friendly video technology - which can create 360-degree high-resolution videos and then share them easily via a mobile phone connected to a viewer - all trade fair visitors will be teleported inside the Robopac laboratory for **an exciting virtual experience**, which will allow them to discover, also remotely, all phases of the stability testing and verification process of the stabilised load.

With TechLab, visitors will have the opportunity **to get a hands-on experience of the most innovative solutions** by Robopac: all customers can book a specific lab test for their product. Therefore, thanks to TechLab, **customers will be able to test their packaging** and receive a full report on the results obtained in the verification tests, so they can make sure they have the best packaging for their products. Those who cannot actually visit a Robopac TechLab will nevertheless be able to seize this precious opportunity by performing a remote test.

Thanks to its ability to **stabilise and secure palletised loads**, TechLab makes sure that the product arrives at its destination whole and perfectly intact. The use of less packaging materials also cuts costs, thus ensuring **both economic and ecological savings**, and this is achieved by reducing the environmental impact in the logistics and transport phases and by reducing food waste. It is a drive for **sustainable development**, which proves Robopac's commitment to acting responsibly in order to **protect the environment.**

A Interpack protagonista il sistema virtuale che permette di scoprire le potenzialità del laboratorio di ricerca più avanzato del settore.

*In occasione di Interpack 2017, grazie alla tecnologia Gear VR360°, Robopac presenta ai propri clienti e visitatori il mondo **TechLab, il laboratorio di ricerca più avanzato del settore dedicato all'innovazione continua di prodotti e processi.** Grazie a una speciale tecnologia video user friendly – in grado di creare video a 360 gradi in alta risoluzione e condividerli attraverso un semplice cellulare collegato a un visore – tutti i visitatori della fiera potranno essere teletrasportati all'interno del laboratorio Robopac, vivendo **un'entusiasmante esperienza virtuale** che consente di scoprire anche a distanza tutte le fasi del processo di test e verifica della stabilità del carico stabilizzato.*

*All'interno del TechLab è possibile **toccare con mano le soluzioni più innovative offerte** da Robopac. Per tutti i clienti è possibile prenotare un test di laboratorio specifico per il proprio prodotto. Grazie al TechLab, quindi, **il cliente potrà testare il proprio packaging**, ottenendo una reportistica completa sui risultati ottenuti nei test di verifica, assicurandosi il miglior imballo per i propri prodotti. Una preziosa opportunità che è a disposizione anche di chi non può visitare fisicamente un TechLab Robopac, ma che può comunque effettuare test da remoto.*

*Grazie alla capacità **di stabilizzare e assicurare il carico pal-***



Hence, the Robopac solutions represent not only the final stage of the packaging line, but also **the first and strongest stage of the logistics chain**: in fact, thanks also to TechLab, Robopac is capable of providing valuable advice on the most suitable type of packaging to make sure **products are preserved until consumption** and on the **most appropriate palletising scheme**, with significant advantages in terms of savings and cost rationalisation.

TechLab has already been presented at several **international conferences** (Germany, China, the USA, etc.), where it caught the attention of researchers and representatives of major multinationals. This huge success has encouraged Robopac to design other TechLabs, allowing the Group to get even closer to its customers, who will be able to develop and empirically test, on a scientific level, all of Robopac's offers. The latest TechLab was set up in the USA, in the office in Duluth (Georgia). At present, the TechLab laboratories can be found in Robopac offices in Italy, the USA, Spain and soon also in Germany.

lettizzato, TechLab garantisce che il prodotto arrivi perfettamente integro e intatto a destinazione. Il minore utilizzo di materiali da imballo riduce anche i costi, garantendo quindi un **doppio risparmio economico ed ecologico**, grazie all'abbattimento dell'impatto ambientale nelle fasi di logistica e di trasporto e alla riduzione dello spreco alimentare. Un impulso allo **sviluppo sostenibile**, che conferma la volontà di Robopac di agire responsabilmente nella **salvaguardia dell'ambiente**.

Le soluzioni Robopac, quindi, rappresentano non soltanto la fase finale della linea di packaging, ma **la prima e più forte nella catena logistica**: infatti, anche grazie a TechLab, Robopac fornisce una consulenza preziosa sulla tipologia più adatta di imballaggi per la **conservazione del prodotto fino al momento del consumo e lo schema di palettizzazione più appropriato**, con vantaggi molto importanti in termini di risparmio e razionalizzazione dei costi.

TechLab è stato presentato in diversi **convegni internazionali** (Germania, Cina, USA, ecc.), catturando l'attenzione di ricercatori e rappresentanti di importanti multinazionali. Il grande successo riscontrato ha portato Robopac a progettare altri TechLab consentendo al Gruppo di essere sempre più vicino al cliente, che potrà sviluppare e sperimentare in modo empirico, a livello scientifico, tutte le proposte Robopac. Il più recente TechLab è stato allestito negli Stati Uniti, nella sede Robopac di Duluth (Georgia). Attualmente i laboratori TechLab sono presenti nelle sedi Robopac in Italia, USA, Spagna e prossimamente anche in Germania.





Robopac USA improves efficiency of the US Foods facility



*Robopac USA migliora l'efficienza
dello stabilimento US Foods*

US Foods is one of the largest American distributors of dried and frozen foods for commercial customers such as restaurants, hospitals, food markets, airports and many other public institutions. The company's warehouse receives pallets full of goods that are stored in different shelves. Customer orders are received daily and must be processed by 2 p.m. At approximately 6 p.m. every day of the week, the team of workers starts the picking process using electric transpallets and takes the products from the shelves to complete the order.

Up to 60 pallets can reach the loading bay between the second and third hour of picking: in the past, this packaging process was carried out entirely manually. Once the load is wrapped, the pallets are loaded onto trailers for deliveries to be carried out first thing in the morning. All deliveries must in fact, be completed by 9 a.m. for customers to start their work day. They would definitely not accept deliveries at any time later since it would hinder service to the end customer.

US Foods also had to deal with palletised products that had suffered much damage, resulting in customer returns and the necessary replacement: one order processed twice, with an additional delivery cost and a dissatisfied customer. Therefore, **Robopac USA** suggested using **S6 robots** to replace manual wrapping and **to improve efficiency, thus reducing costs of film and labour**. However, the greatest saving was naturally the significant **reduction in damaged products**.

Robopac USA has developed an efficient "grid" system for S6 robots. Operators involved in collecting orders and burdened with the challenging task can now return more quickly to collecting orders. Thanks to **Cube Technology and Multi-Level Control by Robopac, this new method perfectly wraps any load configuration successfully, even if they are unstable and uneven**. S6 robots have basically improved efficiency of the overall operating process and has saved US Foods quite a number of work hours. In fact, this innovation enables each shift to finish before, thus improving the quality of life of operators and enabling the delivery trucks to leave and return early.

US Foods è uno dei più grandi distributori americani di alimenti secchi e surgelati per clienti commerciali come ristoranti, ospedali, mercati alimentari, aeroporti e molte altre attività istituzionali. Nel proprio magazzino, l'azienda riceve pallet pieni di merci che vengono stoccate in diverse scansioni. Gli ordini dei clienti arrivano quotidianamente e devono essere processati entro le ore 14. Intorno alle ore 18, ogni sera e 7 giorni a settimana, il team di addetti avvia il processo di picking utilizzando transpallet elettrici e raccogliendo i prodotti tra gli scaffali per completare l'ordine.

Tra la seconda e terza ora di picking, possono arrivare alla baia di carico per l'avvolgimento fino a 60 pallet: questo lavoro di confezionamento in precedenza era tutto svolto manualmente. Una volta avvolto il carico, i pallet sono poi caricati su rimorchi affinché le consegne avvengano nelle prime ore del mattino. Tutte le consegne devono infatti essere ultimate entro le ore 9 per consentire che i clienti possano cominciare la loro giornata di lavoro. Di sicuro, non accetterebbero consegne in qualsiasi momento successivo, perché ostacolerebbero il servizio al cliente finale.

*US Foods ha dovuto inoltre fare i conti con prodotti pallettizzati che avevano subito molti danni, con la conseguenza della restituzione da parte del cliente e della necessaria sostituzione: uno stesso ordine elaborato due volte, con un costo di consegna aggiuntivo e il cliente scontento. **Robopac USA** ha suggerito quindi di utilizzare i **robot S6 robot** per sostituire l'avvolgimento a mano e **per migliorare l'efficienza, riducendo i costi sia del film che della manodopera**. Ma il risparmio maggiore, ovviamente, è rappresentato dalla considerevole **riduzione dei prodotti danneggiati**.*

Robopac USA improves efficiency of the US Foods facility

Robopac USA migliora l'efficienza dello stabilimento US Foods

Robopac USA has also developed the aspects linked with safety of S6 robots by applying luminous devices and improving the layout of the front protection to assist operators and also to avoid damage due to possible collision with forklifts.

Besides the benefits relating to efficiency, savings in production costs, and less product damage, this solution has definitely contributed to the formation and maintenance of good business relations between US Foods, transporters and their end customers, establishing new packaging standards replicable in other establishments. **Robopac USA has supplied over 600 S6 robots** for the US Foods project, which started in 2012. This system is also becoming popular in many other facilities even outside the food industry.

*Robopac USA ha sviluppato un efficiente sistema "a griglia" per i robot S6. Ora gli addetti alla raccolta ordini, sgravati di un compito impegnativo, possono tornare più rapidamente a raccogliere ordini. Questa nuova modalità, grazie alla **Cube Technology e al Multi-Level Control di Robopac, consente di avvolgere correttamente e con successo qualsiasi configurazione di carico**, anche non stabile e omogeneo. I robot S6, in sintesi, hanno migliorato l'efficienza del funzionamento generale del processo e fatto risparmiare a US Foods diverse ore di lavoro. Con questa innovazione, infatti, ogni turno finisce prima, migliorando la qualità di vita dei lavoratori e consentendo ai camion dedicatati alle consegne di partire e ritornare prima.*

Robopac USA ha ulteriormente sviluppato gli aspetti legati alla sicurezza dei robot S6 con l'applicazione di dispositivi luminosi e con una migliore disposizione della protezione anteriore, a favore degli operatori ma anche per evitare danni causati dall'eventuale collisione con i carrelli elevatori.

*Questa soluzione – al di là dei vantaggi relativi a efficienza, risparmio dei costi produttivi, minor danno del prodotto – ha sicuramente contribuito alla costruzione e al mantenimento di buone relazioni tra US Foods, i trasportatori e la propria clientela finale, stabilendo nuovi standard di confezionamento replicabili in altri stabilimenti. Per il progetto US Foods, sviluppato a partire dal 2012, **Robopac USA ha fornito oltre 600 robot S6**. Questo sistema sta prendendo piede in molti altri stabilimenti anche al di fuori del settore alimentare.*

ROBOT
S6

Partnership between DESPI and Robopac

*La partnership tra DESPI
e Robopac*



The core business of Traiteur DESPI – with its offices near Saint-Étienne (France) – is the distribution of meat products through its outlets. Distribution is the result of over 300 butchers spread over France, 160 of which in the stores of Dia (owned by Carrefour), 110 “Grand Frais” shops and about 30 “Provenc’halles” shops.

The company wanted to carry out a complete logistics review regarding the methods used to prepare orders in order to facilitate the work of employees and optimise the system. Being used to wrap pallets with semi-automatic machines, DESPI turned to Robopac Systems when the time came to automate the wrapping process. Specific requests involved problems related to the dimensions of the machine since pallets measuring 1900 mm in height had to be used with a system not exceeding 3000 mm due to the height of the ceiling. Required production had to be 112 pallets per hour.

After a preliminary study, it became clear that a machine such as Genesis Cube - automatic rotating ring wrapping machine for high productivity - was able to achieve the required production rate. However, the overall height was incompatible with the space available, and a layout in line with the customer’s requirements had to be studied. Robopac Systems’s Technical Department proposed a satisfactory and original solution **composed of two Helix 3 machines** – automatic, average productivity rotary arm wrapping machines – laid out one behind the other and synchronised.

The incoming pallets are primarily channelled towards the device furthest downstream, whereas if it is busy, the matching wrapping machine found upstream is fed. The conveyors, which are also supplied by Robopac Systems, allow for perfect system synchronisation in total safety, thus ensuring access from strategically placed access points. The essential points of this solution, which has enabled significant cost savings on film consumption, are compact, quick and efficient. Since its commissioning by the Robopac France team, the line has successfully fulfilled its task with full customer satisfaction.

Il core business di Traiteur DESPI – con sede vicino a Saint-Étienne (Francia) – è la distribuzione di prodotti a base di carne attraverso i propri punti vendita. La distribuzione avviene grazie ad oltre 300 macellerie distribuite in Francia, 160 delle quali all’interno dei magazzini Dia (di proprietà Carrefour), 110 negozi “Grand Frais” e una trentina di negozi “Provenc’halles”.

L’azienda ha voluto effettuare una revisione logistica completa delle modalità di preparazione degli ordini, per facilitare il lavoro degli addetti e ottimizzare il sistema. Abituata ad avvolgere i pallet con macchine semi automatiche, DESPI si è quindi rivolta a Robopac Systems quando è stato il momento di automatizzare il processo di avvolgimento. Le richieste specifiche comportavano difficoltà di dimensione della macchina, in quanto dovevano essere trattati pallet alti 1900 mm con un impianto non superiore a 3000 mm, a causa dell’altezza del soffitto. La produttività richiesta doveva essere di 112 pallet all’ora.

*Dopo uno studio preliminare, è apparso chiaro come una macchina come Genesis Cube – l’avvolgitrice automatica ad anello rotante per alta produttività – fosse in grado di raggiungere il ritmo produttivo richiesto. L’altezza complessiva era però incompatibile con gli spazi a disposizione ed è stato quindi necessario studiare un layout in linea con la necessità del cliente. L’Ufficio Tecnico di Robopac Systems ha quindi proposto una soddisfacente soluzione originale, **composta da due Helix 3** – macchine avvolgitrici automatiche a braccio rotante a media produttività – sistemate una dietro l’altra e sincronizzate.*

I pallet in entrata vengono quindi indirizzati prioritariamente verso il dispositivo più a valle, mentre nel caso sia occupato viene alimentata la macchina avvolgitrice sorella a monte. I trasportatori, a loro volta forniti da Robopac Systems, permettono una perfetta sincronizzazione del sistema, in modalità completamente sicure garantendo l’accessibilità dai punti d’accesso posizionati strategicamente. Compatezza, velocità ed efficienza sono i punti fondamentali di questa soluzione, che ha consentito significativi risparmi sul consumo del film. Fin dalla sua messa in funzione da parte della squadra Robopac Francia, la linea ha adempiuto pienamente il suo compito, con piena soddisfazione del cliente.



Robopac for Lala Group

Robopac per Lala Group

Saving on materials and increased efficiency, which allows for double capacity of the filling machine found upstream to be managed, compared to the previous solution. These are the results that Robopac Packer obtained at the Lala facility in Irapuato, Mexico.

Lala is the largest company in the dairy industry of Latin America and the largest exporter to the USA market. The technology developed by Robopac Packer, **global leader in manufacturing automatic shrink wrapping machines and wrap-around cartoning machines**, has allowed for **significant cost savings on packaging materials**, an interesting detail for all industries in the sector. This project, which combines efficiency with productivity, can thus also be replicated successfully at other customers, thereby ensuring good development prospects in the dairy industry for Robopac Packer.

Lala Group's goal was to create the most cost-effective packaging possible for its yogurt tubs by obtaining a layer pack and heat-shrink film to be used instead of moulded plastic boxes or cardboard trays. Another request of the customer was to avoid using gel glue to secure the layers.

The Robopac Packer solution uses a film pack layer of 4x3x2 layers of yogurt tubs which, despite being conical, do not move from their position during the heat-shrink phase. Robopac Packer **thus ensures an aesthetically pleasing pack that can be perfectly palletised.**

Robopac Packer has also provided dedicated manipulation, continuous handling and a stacking device with 3 electric axes. The project, which started in 2016, is the first one developed jointly by Lala Group and Robopac Packer. A new, successful technological partnership destined to last.

Risparmio di materiali e maggiore efficienza, che permette di gestire una capacità doppia della riempitrice a monte rispetto alla soluzione precedente. Questi sono i risultati che Robopac Packer ha ottenuto presso lo stabilimento Lala a Irapuato, in Messico.

*Lala è la più grande azienda del settore dairy dell'America Latina e il maggiore esportatore verso il mercato USA. La tecnologia sviluppata da Robopac Packer – **leader mondiale nella produzione di fardellatrici automatiche e incartonatrici wrap around** – ha permesso innanzitutto un **significativo risparmio dei materiali di packaging**, fattore di estremo interesse per tutte le industrie del settore. Questo progetto, che coniuga efficienza e produttività, potrà quindi essere replicato con successo anche presso altri clienti, garantendo a Robopac Packer buone prospettive di crescita nel settore dairy.*

L'obiettivo del Grupo Lala era realizzare un packaging il più economico possibile per le proprie coppe di yogurt, ottenendo un fardello falda e film termoretraibile da utilizzare in sostituzione di box in plastica o vassoi di cartone sagomati. Altra esigenza dell'azienda cliente era evitare l'utilizzo della colla gel di fissaggio alle falde.

*La soluzione Robopac Packer prevede un fardello falda film 4x3x2 strati di coppe di yogurt che, seppure di forma conica, non perdono la loro posizione nella fase di termoretrazione. Robopac Packer ha saputo quindi **garantire l'ottenimento di un fardello esteticamente ben fatto e perfettamente pallettizzabile**. Robopac Packer ha provveduto inoltre a fornire una manipolazione dedicata, la movimentazione in continuo e un sovrappositore a 3 assi elettrici. Il progetto, avviato nel 2016, è il primo sviluppato insieme da Grupo Lala e Robopac Packer. Una nuova partnership tecnologica di successo, destinata a durare nel tempo.*





Conad del Tirreno focuses on Robopac solutions

Conad del Tirreno punta sulle soluzioni Robopac



Employees of the logistics centre of Conad del Tirreno in Altopascio, in the province of Lucca, used to wrap products manually on pallets to be delivered to different outlets.

Focusing on optimising the flow of goods, establishing a certain cost per pallet - starting from the amount and price of film used - and being able to provide **more efficient support to the outlets** of the cooperative in Tuscany, last year, Conad **chose to rely on Robopac solutions**.

Conad logistics centre receives various pallets from factories that produce different products, which are sorted and stored. Employees must process orders from the outlets with picking and preparation operations and delivery of the packages. To improve its packaging process, Conad del Tirreno has installed four Ecowrap machines, semi-automatic wrapping machines by Robopac with a rotating arm to stabilise loads. These machines have allowed for an increase in production, a decrease in labour, a reduction in film use, and pallets to be stabilised more safely.

Conad del Tirreno, with its establishment in Pistoia, is one of seven co-operatives among retailer entrepreneurs associated with the Conad national consortium. It has 212 associates, with 341 outlets and 9,500 employees.

It is a pilot project that could be replicated in many other sorting centres of Conad, as well as other important chain store players. Considering the obvious benefits offered with this solution, it is certainly a sector that offers great development for Robopac.

Gli addetti del centro logistico Conad del Tirreno di Altopascio, in provincia di Lucca, erano soliti provvedere manualmente all'avvolgimento dei prodotti sui bancali da spedire ai diversi punti vendita.

*Con l'obiettivo di ottimizzare il flusso delle merci, stabilire un costo certo a bancale – a cominciare dalla quantità e dal prezzo del film utilizzato – ed essere in grado di fornire un sempre **più efficiente supporto ai punti di vendita** della cooperativa in Toscana, l'anno scorso Conad **ha scelto di affidarsi alle soluzioni Robopac**.*

Dalla fabbriche che producono i diversi prodotti, arrivano al centro logistico Conad i vari bancali da immagazzinare e smistare. Gli addetti hanno il compito di processare gli ordini dei punti vendita, con le attività di picking, preparazione e spedizione dei colli. Per migliorare il proprio processo di confezionamento, Conad del Tirreno ha quindi provveduto ad installare quattro Ecowrap, le avvolgitrici semi-automatiche di Robopac a braccio rotante per la stabilizzazione dei carichi. Queste macchine hanno consentito di aumentare la produttività, diminuire manodopera, ridurre l'utilizzo di film, stabilizzare in modo più sicuro i bancali.

Conad del Tirreno, con sede a Pistoia, è una delle sette cooperative tra imprenditori dettaglianti associata al consorzio nazionale Conad. Associa 212 soci, con 341 punti di vendita e 9.500 occupati.

Si tratta di un progetto pilota che potrà essere replicato in molti altri centri di smistamento di Conad così come di altri importanti player della GDO, un settore sicuramente di possibile grande sviluppo per Robopac, considerando gli indubbi vantaggi garantiti da questa soluzione.



Allgäuer Alpenwasser renews the mineral water line

*Allgäuer Alpenwasser
rinnova la linea di acqua minerale*

Robopac Deutschland, in collaboration with Federspiel (manufacturer/integrator of palletisers, conveyors and other automatic systems) is implementing a project for the renewal and expansion of a mineral water production line. The new customer is Allgäuer Alpenwasser, a local manufacturer based in Oberstaufen, which is planning an increased presence on the market.

To pursue this goal in the very near future, the company has expressed the need for more automation. The project also envisages the replacement of other machinery in the production chain, such as fillers and blowers. For this system, Robopac Deutschland – as a result of the collaboration with Robopac Packer and Robopac Systems group companies – has provided a Robopac Packer shrink wrapping machine (six packs film only) and two automatic wrapping machines: Genesis HS to wrap pallets of PET bottles and Rotoplat 3000 HD to stabilise the pallets of reusable cases.

It is an interesting project since it includes secondary packaging as well as pallet stabilising via wrapping machines. The customer, a small regional business in a touristic area of Bavaria, thus intends to expand on the market by offering its water to a much wider audience. At the same time, it wants to update its line in order to present itself to future customers as an efficient and reliable partner.

The project was completed in April 2017 after installing the last machines that will form part of the complete line.

Robopac Deutschland, in collaborazione con l'azienda Federspiel (produttore/integratore di pallettizzatori, convogliatori ed altri impianti automatici), sta realizzando un progetto relativo al rinnovamento e all'ampliamento di una linea produttiva di acqua minerale. Il nuovo cliente è Allgäuer Alpenwasser, un produttore locale con sede a Oberstaufen che sta pianificando una presenza maggiore sui mercati.

Per perseguire questo obiettivo al più presto, l'azienda ha espresso la necessità di una maggiore automazione. Il progetto prevede inoltre la sostituzione di altri macchinari nella catena produttiva, come riempitrice e soffiatrice. Per questo impianto, Robopac Deutschland – grazie alla collaborazione con le aziende del gruppo Robopac Packer e Robopac Systems – ha fornito una macchina fardellatrice Robopac Packer (six packs solo film) e due avvolgitrici automatici: Genesis HS per avvolgere i pallet di bottiglie PET e Rotoplat 3000 HD per stabilizzare i pallet di casse riutilizzabili.

Si tratta di un progetto interessante in quanto include sia il packaging secondario sia la stabilizzazione di pallet mediante avvolgitrici. Il cliente, una piccola realtà regionale che si trova in una zona turistica della Baviera, intende in questo modo espandersi sul mercato proponendo la sua acqua ad un pubblico più ampio. Al contempo, desidera aggiornare la sua linea in modo da presentarsi ai futuri clienti come partner efficiente ed affidabile.

Il completamento del progetto è stato previsto per aprile 2017, dopo l'installazione delle ultime macchine che andranno a comporre la linea completa.







Strawberry-Raspberry
Framboise-Framboise

WITH LIVE
CULTURES
ACTIVES DE
YOGURT

SILL, the French group, focuses on flexibility and ergonomics



Il gruppo francese SILL punta su flessibilità ed ergonomia

SILL Enterprises, a French group and top player in the dairy industry in Plouvien, in Brittany, was seeking an extremely flexible automatic shrink wrapping machine and cartoning machine able to operate with several configurations and different packaging options (cardboard, film, cardboard and film). Also, the machine would have to be compact, ergonomic and easy to use.

Since the machine was designed with independent modules, Robopac France was able to come up with the ideal solution with regard to both layout and flexibility. One of the problems solved concerned actual management of feeding supply of different formats, which challenged Robopac France to propose a special machine designed to start from another two: part of Prasmatic TCS310 W (with one line supply and one 90° supply) and part of Prasmatic TCS C (with 90° supply). In the end, the two parts operate according to the packaged formats.

Il gruppo francese SILL Enterprises, top player nel settore lattiero-caseario con sede a Plouvien, in Bretagna – era alla ricerca di una fardellatrice e incartonatrice automatica estremamente flessibile, capace di lavorare con un numero elevato di configurazioni e diverse possibilità di imballo (cartone, film, cartone e film). La macchina avrebbe dovuto essere anche molto compatta, ergonomica e di semplice utilizzo.

Robopac France è stata in grado di fornire la soluzione ideale sia dal punto di vista del layout sia della flessibilità, in quanto la macchina è stata concepita a moduli indipendenti. Una delle difficoltà risolte ha riguardato proprio la gestione dell'alimentazione in entrata dei differenti formati, che ha spinto Robopac France a proporre una macchina particolare, progettata a partire da altre due: una parte di Prasmatic TCS310 W (con una alimentazione a 90° e una in linea) e una parte di Prasmatic TCS C (con alimentazione a 90°). Alla fine, le due parti operano a seconda dei formati confezionati.



SILL, the French group, focuses on flexibility and ergonomics

Il gruppo francese SILL punta su flessibilità ed ergonomia

Addition of a cardboard magazine outside the machine enables the operator to transfer the cardboard from the pallet to storage without any effort and no need to bend. An external film reel control system was provided while still focusing on optimised ergonomics. Automatic reel change also enables sealing operation automation, which only takes 10 seconds.

Another important part is the "Full Fill" system that enables a large amount of glue to be stored externally without changing the content of the Nordson system tank, which is fed continuously: thus obtaining better management of consumables and better temperature adjustment of the glue.

Considering the industry it is used in, the machine is made entirely of stainless steel. Another advantage is the safety system that optimises the emergency control areas and enables format changes on the first part of the machine during processing on the second part.

The project was designed based on professionalism and close cooperation between SILL's technical team and that of Robopac Packer, with the result that it has obtained an efficient, reliable and optimised solution. From initial contact that took place in January 2016 and placing the order in April, full operation was reached last September.

This new customer enables Robopac France to strengthen its presence and leadership in the market of brick-type containers. The compact size of the machine (9 x 1.4 m) easily meets plant engineering requirements where space is limited but still remains a highly flexible solution to manage multiple formats and types of packaging.

L'aggiunta di un magazzino cartoni esterno alla macchina permette all'operatore di trasferire i cartoni dal pallet al magazzino di stoccaggio senza sforzo e senza necessità di piegarsi. Sempre in direzione di un'ergonomia ottimizzata, è stato previsto un sistema esterno di gestione delle bobine di film. Il cambio automatico delle bobine permette anche l'automatizzazione dell'operazione di saldatura, che impiega solamente 10 secondi.

Altro elemento importante è il sistema "Full Fill" che permette lo stoccaggio esterno di una grande quantità di colla senza variare il contenuto del serbatoio del sistema Nordson, alimentato in modo continuo: si ottiene così una migliore gestione dei materiali di consumo e una migliore regolazione della temperatura della colla.

La macchina, considerando il settore di utilizzo, è interamente realizzata in acciaio Inox. Un altro vantaggio è il sistema di sicurezza che ottimizza le zone di controllo d'emergenza e permette di cambiare un formato sulla prima parte della macchina durante la lavorazione sulla seconda parte.

Il progetto è stato realizzato grazie alla professionalità e alla stretta collaborazione della squadra dei tecnici SILL e quella di Robopac Packer, con il risultato di aver ottenuto una soluzione efficiente, affidabile e ottimizzata. Dal primo contatto avvenuto nel gennaio 2016, passando per l'ordine nel mese di aprile, la piena operatività è stata raggiunta lo scorso settembre. Questo nuovo cliente permette a Robopac France di rinforzare la propria presenza e leadership nel mondo dei contenitori tipo brick. La dimensione contenuta della macchina (9 x 1.4 m) permette di rispondere facilmente alle richieste impiantistiche nelle quali lo spazio disponibile è scarso, pur rimanendo una soluzione molto flessibile nella gestione dei formati multipli e dei tipi di imballaggio.





A1 Towbars

A1 Towbars contacted Robopac in 2014 when it decided to implement and update its packaging system. The British company, based in Sheffield, manufactures a wide range of high-quality towing hooks and devices for vehicles. The company has another two branches in Cambridge and Jersey. It designs and manufactures over 350 different products and components.

The problem of A1 Towbars, declares Mark Terry, managing director, was the packaging: the product left the factory in a box containing various components with small accessories. Disassembled hooks have complex shapes and certain loose parts can perforate the box if handled roughly. Consequently, the product sometimes reached its destination damaged or with some missing parts. "After having raised the standards of the products and other parts of the process", continues Terry. We then planned to invest in a semi-automatic machine that would provide a safer packaging solution. As a result of these investments, we wanted to ensure that our products always reach their destination in good condition. After a disastrous first attempt to purchase a wrapping machine from another supplier, we thankfully came in contact with Robopac UK, which manufactures the type of machine that is perfectly suited to our needs and which has guaranteed first-class consultancy and service."

Compact SPR Robopac is now an essential part of the success of A1 Towbars. The individual components are collected manually and placed on a layer of cardboard. They reach the wrapping machine through the feed roller, where they are automatically secured to the layer. The ends of the cardboard are folded and the components are positioned on a single block in the box to deliver to the customer. The Compacta series is made by following high-quality criteria and sophisticated construction specifications. The high degree of satisfaction makes this machine the top preference of users who entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film.

Compacta SPR has enabled A1 Towbars not only to achieve secure packaging, but also to record economies of scale: 7% of the product's cost is determined from the packaging and this machine has reduced the need to use 39 different sizes of boxes. Since the product is now safe inside the box, the company can use only 9 different sizes.

"Production of towing devices is a seasonal business", concludes Mark Terry, "which means we are extremely busy in certain periods of the year. By using Compact SPR by Robopac, it is possible to speed up our process, thus managing to package between 140 and 200 boxes daily. Therefore, we could not be happier with the machine provided by Robopac UK: it does exactly what we wanted; it is easy to use, our customers are happy to get their products perfectly intact and complete, and we are making economies of scale. We have received an excellent service from Robopac UK and I would not hesitate to recommend the company and its products to anyone."

A1 Towbars è entrata in contatto con Robopac nel 2014, quando ha preso la decisione di implementare e aggiornare il proprio sistema di confezionamento. L'azienda inglese, che ha sede a Sheffield, produce una vasta gamma di ganci e dispositivi di traino di alta qualità per veicoli. La società ha altre due sedi a Cambridge e Jersey e si occupa della progettazione e produzione di oltre 350 diversi prodotti e componenti.

Il problema di A1 Towbars, afferma il general manager Mark Terry, risiedeva nel confezionamento: il prodotto usciva dalla fabbrica in una scatola contenente diversi componenti con piccoli accessori. I ganci smontati hanno forme complesse e alcune parti allentate sono in grado di perforare la scatola se movimentate in modo brusco: di conseguenza il prodotto, talvolta, raggiungeva il destinatario danneggiato o con alcune parti mancanti. "Dopo aver alzato gli standard dei prodotti e di altre parti del processo prosegue Mark Terry. Abbiamo quindi deciso di cambiare il nostro vettore di trasporto, migliorando le tecniche di manipolazione. Abbiamo pianificato di investire su una macchina semi-automatica che ci avrebbe fornito una soluzione di packaging più sicura. Grazie a questi investimenti, abbiamo voluto garantire che i nostri prodotti arrivassero a destinazione sempre in buone condizioni. Dopo un primo disastroso tentativo di acquisto di una macchina avvolgitrice da un altro fornitore, fortunatamente siamo entrati in contatto con Robopac, che produce il tipo di macchina che si adatta perfettamente alle nostre esigenze e che ci ha garantito una consulenza e un servizio di prim'ordine".

La macchina Compacta SPR Robopac sta giocando ora un ruolo fondamentale nei successi di A1 Towbars. I singoli componenti vengono raccolti manualmente e posti su una falda di cartone. Attraverso un rullo di alimentazione arrivano all'avvolgitrice, dove vengono automaticamente fissati alla falda. Le estremità del cartone vengono ripiegate e i componenti sono posizionati in un blocco unico nella scatola per la consegna al cliente. La serie Compacta è costruita seguendo criteri di alta qualità e specifiche



costruttive raffinate. L'alto grado di soddisfazione riscosso posiziona questa macchina al top delle preferenze degli utenti che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile.

La Compacta SPR ha consentito a A1 Towbars non solo di ottenere un imballaggio sicuro, ma anche di registrare economie di scala: il 7% del costo del prodotto è determinato dalla confezione e questa macchina ha ridotto la necessità di utilizzare 39 scatole di diverse dimensioni. Poiché ora il prodotto all'interno della scatola è sicuro, l'azienda può utilizzare soltanto 9 diverse dimensioni.

“La produzione di dispositivi di traino è un business stagionale – conclude Terry – il che significa che siamo estremamente impegnati in alcuni periodi dell'anno. Utilizzando la Compacta SPR di Robopac, è possibile velocizzare il nostro processo, riuscendo a confezionare tra le 140 e le 200 scatole su base giornaliera. In conclusione, non potremmo essere più soddisfatti della macchina fornita da Robopac UK: fa esattamente quello che volevamo, è facile da usare, i nostri clienti sono felici di ricevere i loro prodotti perfettamente integri e completi, noi stiamo facendo economie di scala. Abbiamo ricevuto un servizio eccellente da Robopac UK e non esiterei a consigliare l'azienda e i suoi prodotti a chi me lo richiedesse”.

Thomas Hardy Kendal improves the “end line”

Thomas Hardy Kendal migliora il “fine linea”

Thomas Hardy Brewing and Packaging, for years one of the leading third party manufacturers and packagers of beer, cider, soft drinks and FAB (Flavoured alcoholic beverage) in the UK, working with most leading labels on the shelves of major retailers and pub chains. Collaboration between Robopac UK and Thomas Hardy is longstanding and consolidated: Robopac machines are installed in all facilities of the British customer.

The system in Kendal, in the English county of Cumbria, currently manages approximately 150 storage items, filling over 40 different bottle formats. Considering the constant need for more packaging flexibility, a decision was made to improve the “end line” system in order to offer current and future customers new secondary packaging options.

“Most of our customers”, explains Peter Armstrong, Director of Thomas Hardy Kendal, “were asking us for new packaging solutions, therefore, we have improved our system’s end line. The previous Dimac shrink wrapping machine supplied by Robopac UK had already perfectly packaged over 50 million pieces for us and was now ready for a technological update.”

High-speed format change and maximum flexibility are the key to customer success and profitability. When the last bottles of a product are packaged and palletised in the end line, the system must be able to rapidly change the different packaging machines and labelling machines to prepare for the next product that exits the filling machine. The solutions offered by Prasmatic TC 500 and Dimac Green Star F machines have definitely facilitated format change and helped the customer reduce system downtimes. “Robopac UK was once again able to supply us with a machine capable of containing small packages (6 x 275 ml bottles)”, adds Peter Armstrong, “while managing 45 packages per minute: the new cartoning machine / shrink wrapping machine Prasmatic TC 500 was able to guarantee this result. Overall, this was a fantastic setup for us, and even if we have a good and relatively self-sufficient technical team, it is always good to know that Robopac UK has an after-sales service team at our disposal, if requested.”



Thomas Hardy Brewing and Packaging figura da anni tra i principali produttori e confezionatori conto terzi di birra, sidro, bibite e FAB (Flavored alcoholic beverage) del Regno Unito, lavorando con molti dei marchi leader presenti sugli scaffali dei principali rivenditori e nelle catene di pub. La collaborazione tra Robopac UK e Thomas Hardy è di lunga data e consolidata: macchine Robopac sono presenti in tutti gli stabilimenti del cliente inglese.

L'impianto di Kendal, nella contea inglese del Cumbria, attualmente gestisce circa 150 articoli a magazzino, riempiendo oltre 40 diversi formati di bottiglia. Considerando la necessità di una flessibilità di confezionamento sempre maggiore, è stata presa la decisione di migliorare il "fine linea" dell'impianto per poter offrire ai clienti attuali e futuri nuove possibilità di packaging secondario.

"Molti dei nostri clienti – spiega Peter Armstrong, direttore di Thomas Hardy Kendal – ci chiedevano nuove soluzioni di packaging e così abbiamo provveduto a migliorare il fine linea del nostro impianto. La precedente fardellatrice Dimac, fornita da Robopac UK, aveva brillantemente confezionato già oltre 50 milioni di pezzi per noi, ma era ormai pronta per un aggiornamento tecnologico".

Un cambio formato ad alta velocità e la massima flessibilità sono la chiave del successo e della redditività del cliente. Quando le ultime bottiglie di un prodotto sono imballate e pallettizzate nel fine linea, l'impianto deve poter modificare rapidamente le diverse confezionatrici ed etichettatrici in preparazione del prossimo prodotto che esce dalla riempitrice. Le soluzioni offerte dalle macchine Prasmatic TC 500 e Dimac Green Star F hanno sicuramente facilitato il cambio formato e aiutato il cliente a ridurre i tempi di fermo impianto.

"Ancora una volta Robopac UK – aggiunge Peter Armstrong – è stata capace di fornirci una macchina in grado di alloggiare confezioni piccole (6 bottiglie da 275 ml) pur gestendo 45 confezioni a minuto: la nuova incartonatrice / fardellatrice Prasmatic TC 500 è stata in grado di garantire questo risultato. Nel complesso, per noi questa è stata una grande installazione e, anche se disponiamo di un ottimo team di tecnici abbastanza autosufficiente, è sempre positivo sapere che Robopac UK ha un team di post vendita e servizio a nostra disposizione, qualora richiesto".

Komus implements CUBE Technology by Robopac

*Komus adotta la CUBE Technology
di Robopac*

Komus, the largest distributor of stationery and office supplies in Russia, is significant proof for Robopac of the success of CUBE Technology as a result of the large variety of pallet compositions. The legendary local partner in Russia, Merpasa, involved the Robopac Russia subsidiary in order to solve a problem of one of their important customers: in recent years, Komus was in fact one of the very few companies able to make technological investments during the difficult economic and political crisis in Russia between 2014 and 2015.

Komus announced its intention to equip its enormous automated warehouse (located at the central distribution point) with a high-speed automatic wrapping machine. The solution selected was Genesis CUBE by Robopac Systems a high-production automatic rotating ring wrapping machine to wrap and stabilise loads on pallets with stretch film.

Komus processes thousands of small and medium orders daily from local distributors and dealers. Each pallet is different and can comprise different shaped boxes containing pencils, paperclips, organisers, printing paper, sweets and office consumables. Pallets having uneven shapes, usually light and unstable, with some boxes half full and others hard. The structure of the pallets can in turn, be different and the production volume is high, reaching up to 100 pallets per hour.

The Cube Technology pre-stretch system with pro-active control has allows for high-speed wrapping without jamming, even with the goods being positioned incorrectly in the pallet. The specially designed scanning system recognises the dimensions of the pallet and the profile of the goods on the pallet, selecting one of the six preset programs. The system has proven to work very well and the customer has in fact, ordered a second line identical to the first within a year.

Having solved its problem, Komus is currently able to ship all its goods safely, with the certainty that they will be delivered intact to the end customer. Robopac Russia (our branch) also purchases what it needs for its office from Komus, thus personally confirming perfect operation of CUBE Technology.

Komus, il più maggiore distributore di cancelleria e forniture per uffici della Russia, rappresenta per Robopac una testimonianza molto significativa del successo della CUBE Technology. Lo storico partner locale in Russia, Company Merpasa, ha coinvolto la filiale Robopac Russia con l'obiettivo di risolvere un problema di un loro cliente importante: negli ultimi anni, l'azienda Komus è stata infatti una delle pochissime realtà in grado di effettuare investimenti tecnologici durante la pesante crisi economica e politica della Russia tra il 2014 e il 2015.

Komus ha manifestato l'intenzione di dotare il suo enorme magazzino automatico (collocato presso il punto di distribuzione centrale) di un avvolgitore automatico ad alta velocità. La soluzione scelta è stata una Genesis CUBE di Robopac Systems, macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante per alta produttività per l'avvolgimento e stabilizzazione di carichi su pallet con film estensibile.

Ogni giorno Komus processa migliaia di piccoli e medi ordini provenienti da distributori e commercianti locali. Ogni pallet è diverso e può essere composto da differenti forme di cartoni contenenti matite, fermagli, organizer, carta da stampante, caramelle e cibo per l'ufficio. Bancali dalle forme non omogenee, solitamente leggeri, instabili, con alcuni cartoni semi pieni e altri rigidi. La struttura dei pallet può essere a sua volta diversa e il volume della produzione è elevato, arrivando fino a 100 pallet all'ora.

Il sistema di pre-stiro Cube con controllo proattivo ha consentito un avvolgimento ad alta velocità efficace senza inceppamenti o posizionamenti errati dei beni nel pallet. Il sistema di scansione appositamente progettato riconosce la dimensione del pallet e il profilo della merce sul pallet, scegliendo uno dei sei programmi preimpostati. Il sistema ha dimostrato di funzionare molto bene e infatti il cliente, nel giro di un anno, è arrivato ad ordinare una seconda linea identica alla prima.

Avendo risolto questo suo problema, Komus oggi è in grado di spedire tutte le merci in sicurezza, con la certezza che arriveranno perfettamente integre fino al cliente finale: anche Robopac Russia ordina a Komus quello che serve per il proprio ufficio, potendo quindi verificare in prima persona il perfetto funzionamento della CUBE Technology.



GENESIS CUBE **ROBOPAC**





MEDRAD
Performance. For life.™



MEDRAD
Performance. For life.™

STELLANT
Sterile Disposable Syringes
with Plunger Adapter



STELLANT
Sterile Disposable Syringes
with Plunger Adapter

MEDRAD
Performance. For life.™

STELLANT
Sterile Disposable Syringes
with Plunger Adapter

TopTier Robopac supplies equipment to Spectrum Brands



Le soluzioni TopTier Robopac per Spectrum Brands

St. Louis-based Spectrum Brands-Pet, Home & Garden is a leading global manufacturer and marketer of established-brand-name pet supplies. The company works hard to build strong relationships with its retail partners, operates multiple manufacturing/distribution platforms, and is committed to innovation and R&D, including packaging technologies.

Case-packed products, such as bagged bird seed, had been manually stacked on pallets for shipment. But Spectrum Brands- Pet, Home & Garden saw a need to improve worker ergonomics and labor cost efficiencies as well as increase pallet packing speeds. After evaluating an array of options, the company decided to install customized automated palletizing and stretch-wrapping equipment from TopTier Robopac.

According to Plant Manager Alex Meszaros, "TopTier Robopac equipment was chosen because it was a great fit for our operations. **The equipment is simple for operators to understand.** Pallet stack patterns are stored within the PLC (programmable logic controller), so changeovers are just a matter of referencing the stored patterns in the PLC. Once we developed our preferred general arrangements, we worked with TopTier Robopac to custom-design the system to fit our applications."

Two automated palletizing and stretch-wrapping systems were installed in January 2015. Technicians from Spectrum Brands and TopTier Robopac worked together during the installation, start-up, commissioning, and operator training. The Spectrum Brands facility palletizes several different case sizes, and personnel at the plant appreciate the benefits of having the ability to change case-pack sizes/patterns electronically. The sealed cases are roller-conveyed and lifted to the circular stretch-wrap turn-table platform in various case pattern configurations, as pre-programmed.

Meszaros notes, "By automating our palletizing and integrated stretch-wrapping operations, we have realized significant savings in labor costs and packaging materials costs, while increasing operations speeds. Manual palletizing had been a bottleneck for our production lines and an addition to our labor costs. We estimate that the equipment will yield a 1.7-year payback in terms of annual direct labor savings. We also have improved worker safety and reduced worker stress. TopTier Robopac has really done its homework: all the moving parts of the equipment are locked into position mechanically and then verified by location sensors before we can open any of the access doors."

Spectrum Brands - Pet, Home & Garden, con sede a St. Luis (USA), è un produttore e distributore leader a livello mondiale dei principali brand di prodotti per animali. L'azienda, che ha saputo costruire forti relazioni con la sua rete di rivenditori, opera su molteplici piattaforme di produzione e distribuzione, e vanta un lungo impegno nell'innovazione e nella Ricerca & Sviluppo, comprese le tecnologie di packaging.

*I prodotti inscatolati, come il mangime per uccelli in busta, venivano accatastati manualmente su pallet per la spedizione: Spectrum Brands - Pet, Home & Garden ha evidenziato però la necessità di migliorare l'ergonomia dell'ambiente di lavoro e l'efficienza del costo del personale, così come di aumentare la velocità di confezionamento. Dopo aver valutato una serie di alternative disponibili, l'azienda ha deciso di installare le soluzioni automatiche su misura per la pallettizzazione e l'avvolgimento di TopTier Robopac. "Le macchine TopTier Robopac – commenta il Plant Manager Alex Meszaros – sono state scelte perché si adattavano perfettamente al nostro processo produttivo. Sono **di semplice utilizzo per gli operatori**: i modelli di organizzazione dei pallet vengono memorizzati nel PLC (Programmable Logic Controller), quindi ogni cambio nello schema fa direttamente riferimento ai modelli preinstallati. Una volta sviluppato il regime di funzionamento preferito, abbiamo lavorato con TopTier per progettare un sistema personalizzato che soddisfacesse le nostre applicazioni".*

I sistemi automatici di pallettizzazione e avvolgimento Top Tier Robopac sono stati installati nel gennaio 2015. I tecnici di Spectrum Brands e TopTier Robopac hanno lavorato insieme durante l'installazione, l'avviamento e la formazione degli operatori. L'impianto di Spectrum Brands pallettizza scatole di diverse dimensioni e il personale impiegato ha apprezzato il vantaggio di poter cambiare elettronicamente la dimensione delle scatole e il modello di stoccaggio. Le scatole sigillate sono movimentate tramite un trasportatore a nastro e sollevate sulla piattaforma circolare girevole dell'avvolgitore in varie configurazioni a seconda del modello precedente programmato.

"Automatizzando le fasi di pallettizzazione e di confezionamento – osserva Meszaros – abbiamo ottenuto un significativo risparmio in termini di costi di manodopera e costi dei materiali da imballaggio, aumentando inoltre la velocità del processo. La pallettizzazione manuale era un vero collo di bottiglia per le nostre linee di produzione e un costo aggiuntivo. Stimiamo che le nuove soluzioni produrranno un ritorno sull'investimento di poco più di un anno e mezzo. Abbiamo anche migliorato la sicurezza dei lavoratori e ridotto lo stress. TopTier Robopac ha davvero fatto il suo dovere: tutte le parti mobili della macchina sono bloccate in posizione meccanicamente e poi controllate da sensori di posizione prima di poter aprire le porte di accesso".

The industrial giant CMPC chooses Robopac IMSB

Il colosso CMPC sceglie Robopac IMSB

With its aim to increase production of tissues and paper napkins, the Chilean giant CMPC - leader in Latin America in the pulp and paper industry - contacted Robopac IMSB together with other suppliers to develop the project of a cardboard packaging line. After a thorough assessment of the suppliers, Robopac IMSB was selected, which, in partnership with CMPC, carried out a complete analysis of the requirements. Due to certain peculiarities detected, it was decided to use the Flex Motion cartoning machine: a highly flexible solution that enables operations with a wide variety of products.

To meet market demands, three new high-technology, highly automated lines were used to obtain high production at low operating costs. The cartoning process used in these lines was a great challenge due to the diversity of products, the number of items in storage and the different sizes of boxes. The lines have also become a reference in terms of productivity and automation for the other production units of the Group.

Despite the Flex Motion cartoning machine already formed part of the Robopac IMSB portfolio of products, it was also a complex project because of the fragility of the packaging and the speed required for production. The Flex Motion cartoning machine uses a 6-axis robot to carry out any movement required, thus enabling product pick-up from the conveyor and placement in the box in any position or direction. Besides its flexibility, the machine is extremely reliable and contributes to simplifying the system. It is also a clean solution, which is easy to access and clean. Flex Motion also applies the concept of quick set-up (SMED).

The pick-up head, which only weighs 6 kg, is exchanged manually without any tools. It is done rapidly and without the risk of any operation errors. Moreover, Flex Motion does not require any lubrication, thus reducing maintenance and safeguarding the environment.

Partnership between Robopac IMSB and CMPC started in 2008 with the supply of equipment for the cartoning machine line. Customer satisfaction with regard to quality of the product and service provided by Robopac IMSB, together with the experience in applying this robotic system, have consolidated partnership with this new project.

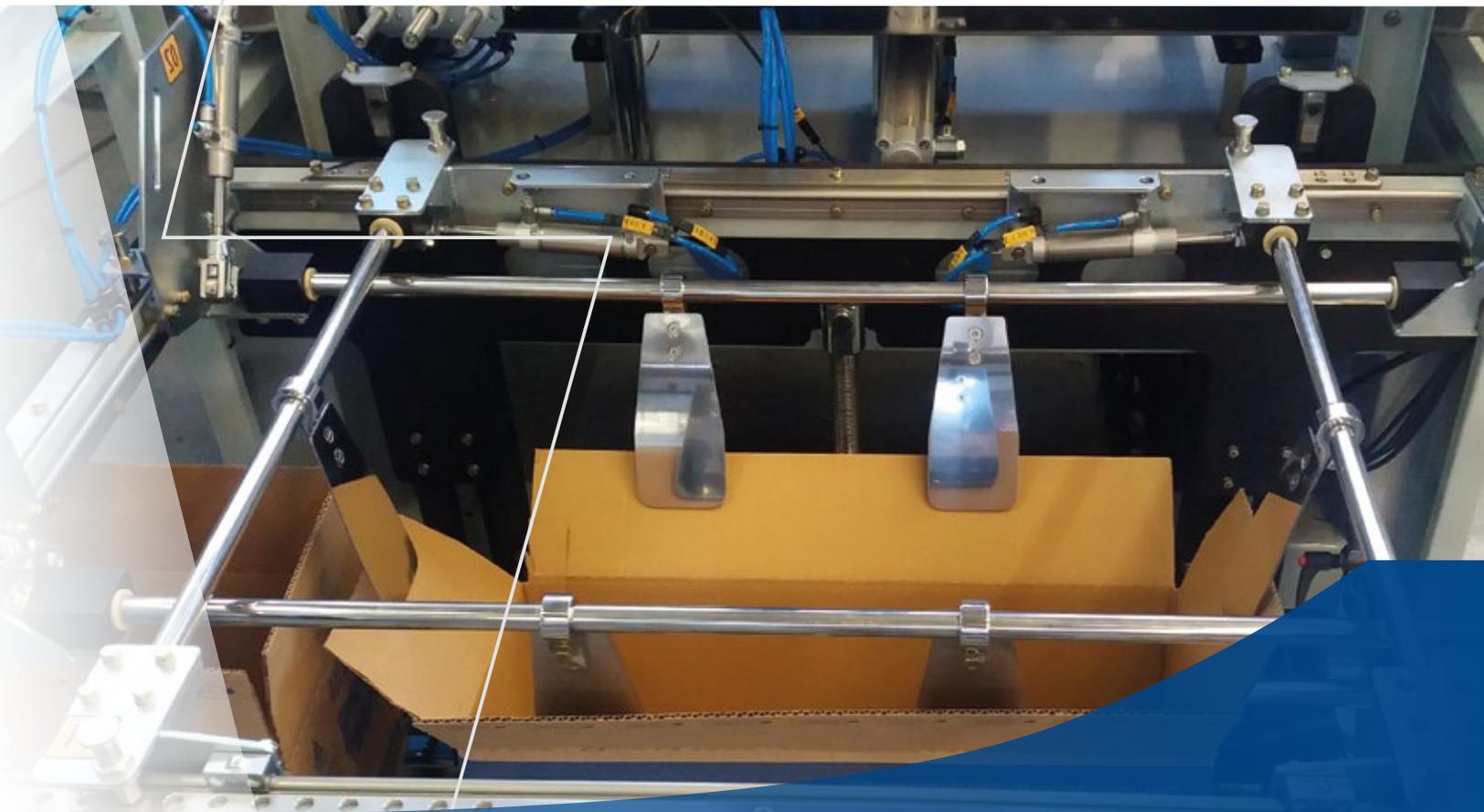
Con l'obiettivo di ampliare la produzione di fazzoletti e tovaglioli di carta, il colosso cileno CMPC - leader in America Latina nella produzione di pasta cellulosa e carta - ha contattato Robopac IMSB, insieme ad altri fornitori, per sviluppare il progetto della linea di incartonamento. Dopo un'attenta valutazione dei fornitori, è stata scelta Robopac IMSB che, in partnership con CMPC, ha effettuato un'analisi completa delle necessità. A causa delle particolarità rilevate, si è deciso di utilizzare l'incartonatrice Flex Motion: una soluzione ad alta flessibilità che permette di operare con una grande varietà di prodotti.

Per soddisfare le richieste del mercato, sono state utilizzate tre nuove linee ad alta tecnologia ed elevato livello di automazione, ottenendo alta produttività e bassi costi operativi. In queste linee, il processo di incartonamento è risultato una grande sfida, proprio a causa della diversità di prodotti, del numero di articoli a magazzino e delle differenti dimensioni delle scatole. Le linee sono diventate un riferimento in termini di produttività e automazione anche per le altre unità produttive del Gruppo.

Nonostante l'incartonatrice Flex Motion facesse già parte del portfolio di prodotti di Robopac IMSB, si è trattato di un progetto complesso anche per via della fragilità dell'imballaggio e della velocità di produzione richiesta. L'incartonatrice Flex Motion utilizza un robot a 6 assi per la realizzazione di qualsiasi movimento necessario, permettendo la presa dei prodotti sul nastro e la sistemazione dentro la scatola in qualsiasi posizione o orientamento. Oltre alla flessibilità, la macchina è molto affidabile e contribuisce alla semplificazione dell'impianto. È inoltre una soluzione clean, di facile accesso e pulizia. La Flex Motion applica anche il concetto di setup veloce (SMED).

Il cambio della testa di presa, che pesa soltanto 6 kg, è realizzato manualmente, senza la necessità di utensili, in modo rapido e senza rischio di errori operativi. Inoltre, la Flex Motion non richiede lubrificazione, riducendo la necessità di interventi di manutenzione e rispettando l'ambiente.

La partnership tra Robopac IMSB e CMPC è iniziata già nel 2008, con la fornitura di un'attrezzatura sempre per la linea di incartonamento. La soddisfazione del cliente relativa alla qualità del prodotto e del servizio prestato da Robopac IMSB sommata all'esperienza nell'applicazione di questo sistema robotizzato hanno garantito di consolidare la partnership con questo nuovo progetto.





PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC MACHINERY
Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@aetnagroup.com

ROBOPAC SYSTEMS
S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsistemi@aetnagroup.com

ROBOPAC PACKER
Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 0541 673411 - aetnagroup@aetnagroup.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia - Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - prasmatic@aetnagroup.com

ROBOPAC IMSB
Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br

TOPTIER ROBOPAC
10315 SE Jennifer St, Portland, 97015 Oregon - United States
T. (+1) 503 353 7388 - info@toptier.com

SUBSIDIARES

AETNA GROUP UK LTD
Packaging Heights, Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
T. (+44) 0 1234 825050 - sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.
4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. (+33) 0472 145401 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.
Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen - Germany
T. (+49) 0 7152 33 111 30 - info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.
2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
T. (+1) 678 473 7869 - toll free 866 713 7286
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO
129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 644 3355 - info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd
No. 877, Jin Liu Road, Jlnshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 67290111 - infochina@aetnagroup.com

AETNA GROUP IBÉRICA
P.I. Portal Mediterráneo, Calle B, 23 - 12500 - Vinaroz, Castellón - Spain
T. (+34) 977 576 036 - info@aetnaiberica.es