

*NEWS  
from the  
packaging  
valley*

# Robopac, One Global Company

A single brand with a strong identity, new headquarters in the heart of the Italian Packaging Valley, innovative and leading-edge technological solutions: this is just some of the wealth of **news** from Robopac. And we are pleased to share this news with you, since it proves that our transition towards a “One Global Company” is now well underway.

Indeed, Robopac currently represents all the companies, business units and branches of the group at a global level: our growth and concomitant positioning on international markets have encouraged us to choose a single brand to **give our products and know-how a shared identity**. Aetna Group is the name of our family-owned holding company, currently operating in many industrial sectors. With the Robopac brand, we aim to consolidate our position with system integrators and customers thanks to our quality, technology and our ability to develop and deliver cutting-edge solutions, as well as providing first-class services and assistance worldwide.

Robopac, a global company whose payoff – **Innovation driven by values** – stands for a widespread presence on international markets, intense and constant R&D activities, a growing focus

*Un unico brand forte e identificativo, un nuovo headquarters nel cuore della Packaging Valley italiana, nuove soluzioni tecnologiche all'avanguardia: sono davvero tante le **news** di casa Robopac. Notizie che siamo felici di condividere con tutti voi e che testimoniano come il processo di transizione verso una “One Global Company” sia in una fase avanzata di realizzazione.*

*Robopac, infatti, identifica da oggi tutte le aziende, le business unit e le filiali del gruppo a livello globale: la nostra crescita e la contestuale affermazione sui mercati internazionali ci hanno spinti a scegliere un solo brand per **dare un'identità comune ai nostri prodotti e al nostro know-how**. Aetna Group rimane il nome della Holding di proprietà della nostra famiglia, attiva in vari settori industriali, mentre attraverso il brand Robopac intendiamo consolidarci presso System Integrator e Clienti, per la qualità, il contenuto tecnologico e la nostra capacità di pensare e realizzare soluzioni all'avanguardia, oltre a fornire servizi ed assistenza di massimo livello in ogni parte del mondo.*



on being green, responsibility and passion for our work, strongly driven by a dynamic industrial approach, thanks to entrepreneurship entrusted to people who know how to promote the brand while creating a fundamental bond with the local area, so that the company is deeply rooted into the heart of the Italian Packaging Valley.

Our **international approach** is also proved by the fact that about half of our employees work outside Italy. A production and sales presence in each industrially relevant market, for which we provide solutions customised according to customer needs and tailored to each sales market with a local-for-local approach, based on our corporate motto: "Customer First".

Thanks to our strategic focus on local for local internationalisation, we have identified companies that offer products complementary to ours in the top manufacturing countries. We have adopted a common growth and development strategy with these successful local entrepreneurs by developing a sound partnership in the form of a corporate joint venture. We are now well established in Brazil (Robopac-Imsb), in Oregon, USA (Robopac-TopTier) and in Spain (Robopac Iberica).

On these grounds, we made a corporate agreement with Ocme, a major industrial manufacturer of products that are complementary to ours. Ocme has its headquarters in Parma as well as a plant in China, where it manufactures machinery for the local market (local for local), which is integrated with products made in Parma. We have established a common industrial and business strategy with our partner, working together as a system and combining the strengths of each company. The J/V partners share the same entrepreneurial values and strategies and have decided to form this alliance to establish one of Italy's largest packaging groups in the industry.

Robopac and Ocme are two complementary companies in terms of products, market segmentation and coverage of the world's leading markets. Together, we are a global company in the end-of-line sector with an extensive presence worldwide, providing not only innovative, top quality products but also an excellent after-sales service in the world's leading countries through our branches and production units: Italy, France, Germany, Spain, Great Britain, Russia, Thailand, China, South Africa, Brazil, USA, Mexico, etc.

We are a global provider/partner solution with a research and development team consisting of more than 200 engineers, along with 200 dedicated after-sales staff members.

We are also a **young, rapidly growing company** - which is structuring management by focusing on excellent people, i.e. trained professionals, of international level and under 50 - but we also have a long-standing entrepreneurial tradition, which is a guarantee of reliability and industrial vision. Our experience and forward-thinking approach - with the continuous use of multicultural and intellectually dynamic resources - as true 'globe runners', are the perfect combination to support our growth.

*Robopac, una Global Company il cui payoff - **Innovation driven by values** - si traduce in una presenza capillare sui mercati internazionali, in una intensa e incessante attività di R&D, una sempre maggiore attenzione all'essere green, nella responsabilità e passione per il nostro lavoro, con una forte impronta al dinamismo industriale, frutto di un'azione manageriale affidata a persone capaci di coniugare la diffusione del brand al fondamentale radicamento sul territorio, saldamente nel cuore della Packaging Valley italiana.*

*La nostra **propensione internazionale** è dimostrata anche dal fatto che circa metà dei nostri addetti opera fuori dai confini italiani. Un presidio produttivo e commerciale di ogni mercato industrialmente rilevante, per il quale forniamo soluzioni customizzate sulle esigenze del cliente e calibrate al mercato di sbocco in una logica local for local, in virtù del nostro credo aziendale: "Customer First".*

*Grazie a questa nostra visione strategica di internazionalizzazione local for local abbiamo individuato aziende, con prodotti complementari ai nostri, nei principali paesi che hanno una vocazione per il manifatturiero. Con questi validi imprenditori locali abbiamo condiviso una strategia di crescita e di sviluppo costituendo un solido rapporto societario di joint venture. Siamo ora ben radicati in Brasile (Robopac-Imsb) in Oregon-USA (Robopac-TopTier) in Spagna (Robopac Iberica).*

*Su queste basi abbiamo perfezionato un accordo societario con Ocme, una importante realtà industriale che fabbrica prodotti complementari ai nostri. Ocme ha la sede principale a Parma e uno stabilimento in Cina dove produce macchine per il mercato locale (local for local) che vengono integrate da prodotti made in Parma. Con il nostro partner abbiamo condiviso una strategia industriale e commerciale, abbiamo deciso di fare sistema, mettendo a fattor comune i punti di forza di ciascuna azienda. I soci (partner) della J/V condividono gli stessi valori imprenditoriali e strategici e hanno scelto questa alleanza per dar vita ad uno dei gruppi Italiani più importanti nel settore packaging.*



## Robopac, One Global Company

Therefore, innovation and internationalisation are Robopac's hallmark and go hand in hand with our history. We are now ready to add a new important chapter to our journey, since, in a few months, we will open the **new plant in Castel San Pietro**, near Bologna, where we will relocate our headquarters. It will be an actual international hub for innovation and research, the beating heart of our business, located in a strategic setting, which is easy to reach from all over the world thanks to its proximity to the Marconi Airport in Bologna and an efficient motorway and railway network.

It is a large area covering 27,000 square metres, which has a key potential value for our future growth, since we will be able to work in a flexible production site, managing the lines according to LEAN production principles in order to ensure maximum efficiency in terms of time-to-market. Moreover, a new **TechLab** will be operational in the new production plant – in addition to those already operating in Italy, the USA and Brazil. It is the most advanced research laboratory in the industry, devoted to constant innovation in the stabilisation of palletised loads and customer advice.

Our showroom and Techlab will offer customers the opportunity to experience the Robopac vision and the products first-hand while being able to optimise and test new technological solutions, which will allow them to achieve new, unprecedented performances in the end-of-line sector.

Robopac: our next priorities are brand consolidation and new technological challenges, which we will tackle in areas that are ideal for developing innovative and winning solutions.

*Robopac e Ocme sono due realtà complementari sia a livello di prodotti, di segmentazione di mercato che di copertura dei principali mercati mondiali. Insieme siamo un'azienda globale nel fine linea e siamo in grado di fornire una presenza internazionale capillare che offre non solo prodotti innovativi e di elevata qualità, ma un eccellente servizio post vendita nei principali paesi del mondo attraverso le proprie filiali ed unità produttive: Italia, Francia, Germania, Spagna, Inghilterra; Russia, Thailandia, Cina, Sud Africa, Brasile, Usa, Messico...*

*Siamo un'azienda globale, un gruppo di 1500 dipendenti, in grado di mettere in campo un team di ricerca e sviluppo composto da oltre 200 ingegneri, ai quali si affiancano altri 200 addetti dedicati all'after sales.*

*Siamo anche un'azienda **giovane e in forte crescita** – che sta strutturando il management puntando su "excellent people", professionisti preparati, di caratura internazionale e under 50 – ma vantiamo una lunga storia imprenditoriale che è garanzia di affidabilità e di visione industriale. L'esperienza e la nostra propensione al futuro – con il continuo innesto di risorse multiculturali e intellettualmente dinamiche – dei veri "globe runner", sono il mix giusto che sosterrà la nostra crescita.*

*Nel segno di Robopac, innovazione e internazionalizzazione si sposano dunque con la nostra storia. Una storia di cui siamo pronti a scrivere*



As regards the constant pursuit of innovative solutions to launch on the market – in order to guarantee machines that are ever more reliable and safe, and thereby ensuring the end customer an even steadier palletised product – we would like to mention the new **Genesis Thunder**, the rotating ring machine for wrapping and stabilising loads on pallets with stretch film, which we will present at the world-leading trade fair Drinktec. Robopac's latest addition is a cutting-edge solution, which confirms our top priorities: paying attention to reducing the cost of consumables, improving wrapping quality and reducing damage to palletised loads during transport.

Therefore, we believe we have what it takes to keep on pursuing the ambitious goals of our **2016/2019 development plan**: all the activities we have implemented are actually the result of a consistent line of business, with the aim of becoming a global reference company for the supply of machinery and combined end-of-line packaging solutions.

We are proud of the many market responses and recognition, which, as you can see in some case histories that we decided to share in this issue of our magazine, come from companies that are very different from one another, since each one has its own specific features and production requirements. These prominent companies choose Robopac to design and develop **customised end-of-line solutions**, thus proving that we are an appreciated and reliable supplier and industrial partner.

Alfredo, Valentina and Enrico Aureli

*un nuovo importante capitolo quando, nei prossimi mesi, inaugureremo **il nuovo plant di Castel San Pietro**, alle porte di Bologna, dove trasferiremo il nostro quartier generale. Sarà un vero e proprio hub internazionale dell'innovazione e della ricerca, il cuore pulsante delle nostre attività, collocato in una posizione strategica, raggiungibile con facilità da ogni parte del mondo grazie alla vicinanza con l'aeroporto Marconi di Bologna e l'efficiente rete autostradale e ferroviaria.*

*Uno spazio vasto, che ha un valore prospettico importante per una nostra ulteriore crescita che grazie ai 27 mila metri quadrati coperti a disposizione ci permetterà di lavorare in un sito produttivo flessibile, con una gestione delle linee ispirata ai principi della LEAN production, per garantire massima efficienza nel time to market. Nel nuovo stabilimento produttivo – che si va ad aggiungere a quelli già operanti in Italia, USA e Brasile – sarà operativo inoltre un nuovo **TechLab**, il laboratorio di ricerca più avanzato del settore, dedicato all'innovazione continua nel campo della stabilizzazione del carico palletizzato e alla consulenza al cliente.*

*Showroom e TechLab permetteranno al cliente di vivere in prima persona la visione Robopac, toccando con mano i prodotti ed al contempo potendo ottimizzare e testare nuove soluzioni tecnologiche che permetteranno loro di vivere nuove performance mai raggiunte prima nel mondo del fine linea.*

*Robopac: consolidamento del brand e nuove sfide tecnologiche, all'interno di spazi ideali a generare soluzioni innovative e vincenti, rappresentano dunque le nostre prossime priorità. E proprio sul fronte della costante ricerca di soluzioni innovative da proporre sul mercato – per poter assicurare macchine sempre più affidabili e sicure e per garantire al cliente finale un prodotto palletizzato ancora più stabile – vorremmo citare la nuova **Genesis Thunder**, macchina ad anello per l'avvolgimento e stabilizzazione di carichi su pallet con film estensibile che presenteremo in occasione dell'importante vetrina internazionale Drinktec. L'ultima arrivata di casa Robopac è infatti soluzione all'avanguardia e conferma come l'attenzione per la riduzione dei costi del materiale di consumo, il miglioramento della qualità di avvolgimento e la diminuzione dei danni al carico palletizzato durante il trasporto siano i nostri impegni prioritari.*

*Riteniamo quindi di avere tutte le carte in regola per continuare a perseguire gli ambiziosi obiettivi del **piano di sviluppo 2016/2019**: tutte le azioni che abbiamo posto in essere sono infatti frutto di una coerente linea imprenditoriale, che si pone l'obiettivo di diventare l'azienda di riferimento globale per la fornitura di macchinari e soluzioni combinate di fine linea per il packaging.*

*Fieri delle numerose risposte e conferme di mercato che, come dimostrano alcune case history che abbiamo deciso di raccontare in questo numero del nostro magazine, arrivano da aziende molto diverse tra loro, ognuna con proprie specificità e necessità produttive. Realtà di primo piano che scelgono Robopac per progettare e realizzare **soluzioni di fine linea su misura**, confermandoci quale fornitore e partner industriale apprezzato ed affidabile.*

Alfredo, Valentina e Enrico Aureli





# Robopac anticipates the future: Genesis Thunder at Drinktec 2017



## Robopac anticipa il futuro: Genesis Thunder a Drinktec 2017

Robopac uses the German fair to launch its company's latest development in its automatic wrapping machine with rotating ring technology.

Robopac will be pre-empting the future when it showcases **Genesis Thunder** – the new high-speed, automatic wrapping machine featuring a rotating ring – at drinktec 2017 (Munich, 11 to 15th September). Continuing its mission to **renew and optimise all its machine models**, the family-run company is launching a new generation of high-performance ring machines for wrapping and stabilising loads on pallets using stretch film employing **Cube Technology™**, the state-of-the-art solution adopted by Robopac for its top-end products.

Robopac's **Cube Technology™** ensures the right amount of film is provided in the most effective position, applying also the right force to ensure the product is properly secured; this triple combination means consumable costs are appreciably reduced, quality wrapping improves significantly, and damage to palletised loads during transport lessens.

**Robopac goes green:** the obvious advantages offered for the environment include not only less use of materials and therefore a lower impact on the environment, but also fewer products damaged during handling and transportation (due to perfect load stabilisation), which means fewer goods are rejected and returned to the sender by the large-scale retailers or individual customers, reducing activities which involve considerable costs on both a financial and environmental level.

**Genesis Thunder** originates from development activities focussing on Robopac's earlier high-performance ring wrapping machines and it maintains some of their more unique features. For example, it features **no sliding electrical contacts**, which means it is suitable for all industrial environments (even those exposed to high levels of dust and powder) and also **guarantees safety and less machine downtime**. Robopac has been working on the design and patents for this technological solution since the mid-1990s, as its success in the world's markets has led to continuous upgrades over time.

Take, for instance, the **power supply system for the motorised pre-stretch units**, which initially exploited the dynamo principle and then went on to introduce the **patented supercapacitor system, based on the KERS** (kinetic energy recovery system) **used in Formula 1 cars**; this super battery recovers energy during use, then injects this power back into the circuit, making the machine completely independent. During braking or when the units are idling, the motor charges up the battery to provide the power needed when the machine is running.

*Alla fiera tedesca, Robopac lancia l'evoluzione della macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante.*

*Robopac anticipa il futuro e presenta a drinktec 2017 (dall'11 al 15 settembre, a Monaco di Baviera) **Genesis Thunder**, la nuova macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante per alta cadenza. L'azienda guidata dalla famiglia Aureli prosegue la sua missione di **rinnovamento e ottimizzazione di tutti i modelli di macchine** lanciando una performante nuova generazione di macchine ad anello per l'avvolgimento e stabilizzazione di carichi su pallet con film estensibile che utilizza la **Cube Technology™**, tecnologia all'avanguardia adottata dalle soluzioni Robopac top di gamma.*

*La **Cube Technology™** di Robopac consente di svolgere la necessaria quantità di film, nella posizione più efficace, con la più idonea forza di contenimento per il prodotto: questa tripla combinazione permette una **netta riduzione dei costi del materiale di consumo, un notevole miglioramento della qualità di avvolgimento e la diminuzione dei danni al carico palletizzato durante il suo trasporto.***

***Robopac goes green:** sono evidenti anche i vantaggi in termini di **rispetto dell'ambiente**. Oltre alla riduzione dell'utilizzo dei materiali di consumo con conseguente minore impatto sull'ambiente, grazie alla perfetta stabilizzazione del carico, cala drasticamente la quantità di prodotti danneggiati nella fase di handling and transportation, che vengono poi rigettati e riconsegnati al mittente da parte della GDO o dei singoli clienti: un'operazione che comporta un forte costo economico ma anche un ingente danno ecologico.*

***Genesis Thunder** nasce dallo sviluppo delle precedenti macchine avvolgitrici ad anello e ad elevate performance di Robopac e ne mantiene alcune caratteristiche peculiari: opera quindi **senza contatti elettrici striscianti** (adatta quindi a tutti gli ambienti industriali, anche a quelli più polverosi), **garantendo sicurezza e minori interruzioni della produzione**. Sin da metà degli anni '90, Robopac ha progettato e brevettato questa soluzione tecnologica, che ne ha caratterizzato il grande successo sui mercati mondiali e che è stata nel tempo costantemente aggiornata.*

*Basti pensare al sistema di alimentazione dei gruppi motorizzati di **prestiro**, che inizialmente sfruttava il principio della dinamo fino ad arrivare all'introduzione brevettata del **sistema a supercondensatori sull'esempio del KERS utilizzato nelle vetture della Formula 1**: un super accumulatore recupera energia durante il funzionamento, per poi riutilizzarla rendendo completamente autonoma la macchina. In frenata o fase passiva, infatti, il motore carica nell'accumulatore l'energia che serve nella fase attiva della macchina.*

# Robopac anticipates the future: Genesis Thunder at Drinktec 2017

Robopac anticipa il futuro: Genesis Thunder a drinktec 2017

The Robopac evolution is never-ending. The goal is to **leap into the future**, to forecast what all our partners will be needing in the coming years so that we will be able to supply machines that **offer ever-better performance, combined with increased reliability and safety**. With this would come palletised products with greater stability for end customers, in line with the expectations and needs of industrial production and logistics plants, of both today and tomorrow.

In addition to curbing use of packaging material, Genesis Thunder also **considerably cuts down the Total Cost of Ownership (TCO)**, mainly due to the high quality, low-wear components featured, such as more efficient motors and the use of toothed belts instead of chains, which offer a long, maintenance-free working life. This obviously lengthens the intervals (in terms of operating time) before work is needed on the machine and means that **parts are replaced according to a reliable schedule**.

Improved machine accessibility means **maintenance is much easier**. Ergonomics is another aspect on which the company has focussed noticeably. **Serviceable parts are within the operator's reach** as they can be accessed without using platforms or lifting equipment. Total ergonomics also means avoiding having personnel working in high (and therefore potentially dangerous) positions - in keeping with the Robopac philosophy of **Safety First**.

In terms of construction, the ring is supported by four legs and the centre of gravity is aligned with respect to the lift axis, providing the Genesis Thunder with a **simplified, balanced power distribution system**, which means the structure is subject to less stress and less wear.

With the same rpm rate, the excellent structural balance guaranteed by the specific design, together with the innovative construction materials used, have led to further **improvements in cycle times** and therefore a **greater production capacity**, which is higher than any other machine currently available on the market.

In line with **hygienic design** principles, the machine is specially devised to cut down build-ups of the dust and dirt usually found in industrial settings. While indisputably an indispensable advantage for companies operating in the food or pharmaceuticals industries, it is also a much sought-after feature which is appreciated by all modern companies. Furthermore, following on from the earlier Helix EVO models, **Genesis Thunder is also designed for the application of the TPM philosophy, envisaging simplified and preventive maintenance**, which is nowadays commonplace in all industrial environments where the line staff are minimal.

The Genesis Thunder presented at drinktec 2017 will also feature the **ARC automatic reel changer system**, a patented motorised unit which changes the wrapping reel automatically, without the operator's intervention, expelling the empty cardboard core and positioning the new reel; it will also feature the **Roping Device**, which is designed to reduce the strip of film to a sort of rope, making it stronger and more elastic at the same time, and allows more effective load stabilisation; last of all, the system will include the innovative **Nip/Tuck Tail System for seamless end-of-cycle sealing**. This low-maintenance system, featuring no smoke emission, guarantees a perfect finish at the end of the wrapping cycle, which will stand up to any automatic storage system.

*L'evoluzione di Robopac non si ferma mai. L'obiettivo è **spiccare un salto nel futuro**, per anticipare ciò di cui tutti i partner avranno bisogno nei prossimi anni per poter assicurare **macchine sempre più performanti, affidabili e sicure** e di conseguenza un **prodotto palletizzato ancora più stabile** per il cliente finale, in linea con le aspettative e le esigenze della produzione industriale e della logistica di oggi e di domani.*

*Oltre al contenimento del consumo di materiale di imballo, con Genesis Thunder è possibile una **forte riduzione del Total Cost of Ownership (TCO)**, soprattutto grazie a **componenti di qualità e a bassa usura**, quali motori più efficienti e l'utilizzo di cinghie dentate in sostituzione delle catene, a garanzia di una lunga durata di esercizio senza necessità di manutenzione. Aumenta quindi il periodo di operatività prima della necessità di intervenire sulla macchina e la **sostituzione delle parti è certa e programmabile**.*

*L'estrema **facilità di manutenzione** è ottenuta attraverso un miglioramento dell'accessibilità alla macchina. L'aspetto ergonomico è stato infatti perseguito in maniera decisa. **Le parti soggette a manutenzione sono a portata di mano dell'operatore**, raggiungibili senza utilizzare piattaforme o mezzi di sollevamento. Ergonomia totale significa anche evitare lavori in quota, potenzialmente pericolosi, nel solco della filosofia Robopac, improntata alla massima sicurezza: **Safety First**.*

*A livello costruttivo, l'anello è sostenuto da quattro gambe ed è centrato baricentricamente rispetto all'asse di sollevamento consentendo quindi a Genesis Thunder di avere un **sistema di distribuzione potenza semplificato ed equilibrato**, in modo che la struttura sia soggetta a meno sforzi e meno usure.*

*A parità di velocità di rotazioni al minuto, l'ottimo bilanciamento della struttura derivante dal particolare design e i materiali innovativi utilizzati per la sua costruzione consentono alla macchina un **miglioramento ulteriore del tempo/ciclo** e quindi una **maggiore capacità produttiva**, superiore rispetto a qualunque altra macchina attualmente presente sul mercato. Il disegno è concepito in **Hygienic Design**, per ottenere un minore deposito sulla macchina di polveri o sporczia presenti negli ambienti industriali. Si tratta di un vantaggio indispensabile non soltanto per le aziende operanti nei settori Food o Pharma, ma di una caratteristica ricercata e apprezzata da tutte le aziende più moderne. Inoltre, seguendo i precedenti modelli Helix EVO, anche **Genesis Thunder nasce preparata per l'applicazione della filosofia TPM di manutenzione semplificata e preventiva**, oramai diffusa in ogni ambiente industriale a bassa presenza di personale di linea.*

*La Genesis Thunder presentata alla fiera drinktec 2017 sarà dotata anche del **sistema di cambio bobina automatico ARC**, gruppo brevettato motorizzato per effettuare senza intervento dell'operatore il cambio della bobina di avvolgimento, con espulsione dell'anima in cartone della bobina vuota e posizionamento della nuova; del **dispositivo stringifascia Roping Device**, sistema per ridurre la fascia del film ad una sorta di "corda" più resistente e al tempo stesso elastica, assicurando una più efficace stabilizzazione del carico ed infine dell'innovativo **sistema di chiusura ciclo senza saldatura Nip/Tuck Tail System**, che garantisce la perfetta finitura del ciclo di fasciatura, a prova di magazzino automatico, con un sistema a bassissima manutenzione e senza emissione di fumi.*

# Robopac Packaging Solution

BEVERAGE



H&PC



DAIRY



FOOD

LOGISTIC

TISSUE

**ROBOPAC**

# The TechLab laboratory: continuous product and process innovation

*Il laboratorio TechLab: innovazione  
continua di prodotto e processo*

At Interpack, the spotlight is on the virtual system that showcases the potential of the most advanced research laboratory in the industry.

At Interpack 2017, thanks to the Gear VR360° technology, Robopac has introduced to its customers and to visitors the world of **TechLab, the most advanced research laboratory in the industry dedicated to continuous product and process innovation.**

Thanks to special user-friendly video technology - which can create 360-degree high-resolution videos and then share them easily via a mobile phone connected to a viewer - all trade fair visitors have been teleported inside the Robopac laboratory for **an exciting virtual experience**, which will allow them to discover, also remotely, all phases of the stability testing and verification process of the stabilised load.

With TechLab, visitors will have the opportunity **to get a hands-on experience of the most innovative solutions** by Robopac: all customers can book a specific lab test for their product. Therefore, thanks to TechLab, **customers will be able to test their packaging** and receive a full report on the results obtained in the verification tests, so they can make sure they have the best packaging for their products. Those who cannot actually visit a Robopac TechLab will nevertheless be able to seize this precious opportunity by performing a remote test.

Thanks to its ability to **stabilise and secure palletised loads**, TechLab makes sure that the product arrives at its destination whole and perfectly intact. The use of less packaging materials also cuts costs, thus ensuring **both economic and ecological savings**, and this is achieved by reducing the environmental impact in the logistics and transport phases and by reducing food waste. It is a drive for **sustainable development**, which proves Robopac's commitment to acting responsibly in order to **protect the environment.**

*A Interpack protagonista il sistema virtuale che permette di scoprire le potenzialità del laboratorio di ricerca più avanzato del settore.*

*In occasione di Interpack 2017, grazie alla tecnologia Gear VR360°, Robopac ha presentato ai propri clienti e visitatori il mondo **TechLab, il laboratorio di ricerca più avanzato del settore dedicato all'innovazione continua di prodotti e processi.** Grazie a una speciale tecnologia video user friendly - in grado di creare video a 360 gradi in alta risoluzione e condividerli attraverso un semplice cellulare collegato a un visore - tutti i visitatori della fiera sono stati teletrasportati all'interno del laboratorio Robopac, vivendo **un'entusiasmante esperienza virtuale** che consente di scoprire anche a distanza tutte le fasi del processo di test e verifica della stabilità del carico stabilizzato.*

*All'interno del TechLab è possibile **toccare con mano le soluzioni più innovative offerte** da Robopac. Per tutti i clienti è possibile prenotare un test di laboratorio specifico per il proprio prodotto. Grazie al TechLab, quindi, **il cliente potrà testare il proprio packaging**, ottenendo una reportistica completa sui risultati ottenuti nei test di verifica, assicurandosi il miglior imballo per i propri prodotti. Una preziosa opportunità che è a disposizione anche di chi non può visitare fisicamente un TechLab Robopac, ma che può comunque effettuare test da remoto.*

*Grazie alla capacità **di stabilizzare e assicurare il carico pal-***



Hence, the Robopac solutions represent not only the final stage of the packaging line, but also **the first and strongest stage of the logistics chain**: in fact, thanks also to TechLab, Robopac is capable of providing valuable advice on the most suitable type of packaging to make sure **products are preserved until consumption** and on the **most appropriate palletising scheme**, with significant advantages in terms of savings and cost rationalisation.

TechLab has already been presented at several **international conferences** (Germany, China, the USA, etc.), where it caught the attention of researchers and representatives of major multinationals. This huge success has encouraged Robopac to design other TechLabs, allowing the Group to get even closer to its customers, who will be able to develop and empirically test, on a scientific level, all of Robopac's offers. The latest TechLab was set up in the USA, in the office in Duluth (Georgia). At present, the TechLab laboratories can be found in Robopac offices in Italy, the USA, Spain and soon also in Germany.

**lettizzato**, TechLab garantisce che il prodotto arrivi perfettamente integro e intatto a destinazione. Il minore utilizzo di materiali da imballo riduce anche i costi, garantendo quindi un **doppio risparmio economico ed ecologico**, grazie all'abbattimento dell'impatto ambientale nelle fasi di logistica e di trasporto e alla riduzione dello spreco alimentare. Un impulso allo **sviluppo sostenibile**, che conferma la volontà di Robopac di agire responsabilmente nella **salvaguardia dell'ambiente**.

Le soluzioni Robopac, quindi, rappresentano non soltanto la fase finale della linea di packaging, ma **la prima e più forte nella catena logistica**: infatti, anche grazie a TechLab, Robopac fornisce una consulenza preziosa sulla tipologia più adatta di imballaggi per la **conservazione del prodotto fino al momento del consumo e lo schema di palettizzazione più appropriato**, con vantaggi molto importanti in termini di risparmio e razionalizzazione dei costi.

TechLab è stato presentato in diversi **convegni internazionali** (Germania, Cina, USA, ecc.), catturando l'attenzione di ricercatori e rappresentanti di importanti multinazionali. Il grande successo riscontrato ha portato Robopac a progettare altri TechLab consentendo al Gruppo di essere sempre più vicino al cliente, che potrà sviluppare e sperimentare in modo empirico, a livello scientifico, tutte le proposte Robopac. Il più recente TechLab è stato allestito negli Stati Uniti, nella sede Robopac di Duluth (Georgia). Attualmente i laboratori TechLab sono presenti nelle sedi Robopac in Italia, USA, Spagna e prossimamente anche in Germania.



ROBOPAC 360 VR



# R-Connect for total support

*R-Connect, per un supporto totale*

Innovation and connection for customer service: the tranquillity of maximum productivity as a result of constant monitoring of proper machine operation.

Robopac launches **R-Connect**, a technologically advanced monitoring system that combines innovation and connection, thus enabling complete control of machine operation and **total support to the end customer**. This is a pioneer innovation in the field of semi-automatic machines, which Robopac makes available to dealers and especially, end-users, but also provides a system upgrade that can be applied on more advanced machines.

Powerful, plug & play and user friendly, R-Connect is a “turnkey” system for the end-user: the main advantage is total “peace of mind”, which is **absolute tranquillity regarding machine operation**, which includes production performance verification and optimisation of all management costs. In fact, the system minimises machine downtime and manages maintenance operations better, also providing an immediate troubleshooting procedure, until the full and remote upgrade of the machine’s management software is completed.

The device can be installed directly on the machine or integrated at a later stage. In fact, Robopac machines are already set-up to install a special Gateway that sends all information in real time, making it available in the Cloud, with statistics that can then be used via a simple internet connection from any device (PC, tablet, smartphone, etc.).

In brief, the main goals obtained by using R-Connect are: **production optimisation** as a result of performance assessment of the machine and parameter and production verification; **statistic monitoring**, with the option to program and modify the wrapping cycles, analyse data via an integrated management system and schedule maintenance; **rapid solution, even preventive, of problems** via signals sent by the said machine to the dealer or directly to the Robopac technician, who can therefore achieve rapid and precise diagnostics and provide remote or on-site interventions, thus drastically reducing machine downtime.

This system, which forms part of **Industry 4.0 technologies**, also enables Robopac to have a better understanding of use of its machines, providing useful information for the constant development of its technologies so as to fully respond to the actual requirements of users, and thus satisfy their needs.



*Innovazione e connessione al servizio del cliente: la tranquillità della massima produttività grazie al costante monitoraggio del perfetto funzionamento delle macchine.*

*Robopac lancia **R-Connect**, un sistema di monitoraggio tecnologicamente avanzato che unisce innovazione e connessione, consentendo il controllo completo del funzionamento delle macchine e un **supporto totale al cliente finale**. Si tratta di un'innovazione pionieristica nel campo delle macchine semi-automatiche – che Robopac mette a disposizione di dealer e soprattutto degli end-user – ma anche di un upgrade di sistema applicabile anche su macchine più evolute.*

*Potente, plug & play e di facile utilizzo, R-Connect è un sistema “chiavi in mano” per l’end-user: il beneficio primario è la piena “peace of mind”, ovvero la **tranquillità assoluta relativa al funzionamento della macchina**, che comprende la verifica delle performance produttive e l’ottimizzazione di tutti i costi di gestione. Il sistema, infatti, permette di minimizzare i fermi macchina e gestire al meglio le manutenzioni, prevedendo inoltre una procedura di risoluzione immediata di eventuali problemi, fino all’aggiornamento completo e da remoto del software di gestione della macchina stessa. Il dispositivo può essere installato direttamente sulla macchina o integrato in un secondo momento. Le macchine Robopac sono infatti già predisposte per ospitare un apposito Gateway che invia tutte le informazioni in real time, mettendole a disposizione del Cloud, con statistiche poi usufruibili tramite una semplice connessione internet da qualunque dispositivo (pc, tablet, smartphone, ecc.).*

*In sintesi, quindi, gli obiettivi principali ottenibili utilizzando R-Connect sono: **ottimizzazione produttiva**, grazie alla valutazione delle performance della macchina e alla verifica dei parametri e della produttività; **monitoraggio statistico**, con la possibilità di programmare e variare i cicli di avvolgimento, analizzare i dati attraverso un sistema gestionale integrato, pianificare una manutenzione; **risoluzione rapida e addirittura preventiva dei problemi**, attraverso la segnalazione che la stessa macchina invia al dealer o direttamente al tecnico Robopac, che possono quindi ottenere una diagnostica precisa in tempi strettissimi e predisporre un intervento da remoto o in azienda, riducendo drasticamente i tempi dei fermi macchina.*

*Questo sistema – che rientra a pieno titolo nelle **tecnologie Industry 4.0** – consente anche a Robopac di capire ancora più a fondo l’utilizzo delle proprie macchine, fornendo indicazioni utili per il costante sviluppo delle proprie tecnologie, così da rispondere in pieno alle esigenze reali degli utilizzatori, soddisfacendone i bisogni.*



# Robopac solutions for Plzensky Prazdroj: more stable pallets for the Czech beer kings

*Soluzioni Robopac per Plzensky Prazdroj: pallet più stabili per i re della birra ceca*

**Plzensky Prazdroj** is the best-known beer producer in the Czech Republic. Owned by Sab Miller - a major group in the beverage industry, acquired in 2016 by AB InBev - it was then recently sold to the Japanese giant **Asahi**.

Plzensky Prazdroj, another leading company that has chosen Robopac to modernise its packaging systems at the **various manufacturing sites in the Czech Republic and Slovakia**, with the aim of improving production processes by increasing the traceability of its products, optimising stability and reducing the cost of packaging materials combined with high productivity.

An exciting challenge to which Robopac responded by setting up a dedicated team to **customise the solution** in order to improve customer satisfaction. The working group has started its intense Research & Development on various wrapping recipes.

In fact, the managers of Plzensky Prazdroj have used the services of the innovative **TechLab** by Robopac, testing the best wrapping solutions on their products and certifying its stability and the significantly lower film consumption.

Specifically, **Roboband** machines were supplied to the Kegs lines at the various plants of the group for the application of an extensible film band with a patented integrated labelling system to ensure product traceability and automatic rotary ring wrappers of the **Genesis** range with high production capacity. The use of Genesis has allowed to optimise the wrapping cycles, ensuring maximum flexibility and reliability in achieving high safety standards, as well as a significant reduction of TCO (Total Cost of Ownership). The latest Genesis Cube supplied was implemented with the **Nip&Tuck** device for clamping, cutting and threading the film without sealer, which guarantees complete absence of "tails": the last tail of the wrapping film is inserted into the wrapping itself, thus avoiding the use of a hot plate sealer.

Innovation, overall cost reduction, maximisation of production results and of end-of-line times have led this leading beer producer to choose Robopac yet again, acknowledging the company's **technological leadership** and confirming this long-standing partnership, which will certainly last over time.

*Plzensky Prazdroj è il più noto produttore di birra della Repubblica Ceca. Già di proprietà di Sab Miller - importante gruppo nel settore beverage, nel 2016 acquistato da ABInBev - è stato poi recentemente ceduto al colosso giapponese Asahi.*

*Plzensky Prazdroj, un'altra azienda di primaria importanza che ha scelto Robopac per modernizzare i propri impianti di imballaggio nei vari stabilimenti produttivi siti in Repubblica Ceca ed in Slovacchia, con l'obiettivo di migliorare i processi produttivi aumentando la tracciabilità dei propri prodotti, ottimizzandone la stabilità e riducendo i costi dei materiali di imballaggio, il tutto unito ad un'elevata produttività.*

*Una sfida stimolante a cui Robopac ha risposto formando un team dedicato per personalizzare la soluzione, nell'ottica di una migliore soddisfazione del cliente. Il gruppo di lavoro ha iniziato un'intensa attività di Ricerca & Sviluppo sulle varie ricette di avvolgimento.*

*I responsabili di Plzensky Prazdroj hanno infatti usufruito dei servizi dell'innovativo TechLab di Robopac, testando sui propri prodotti le migliori soluzioni di avvolgimento e certificandone la stabilità e la netta riduzione in termini di consumo del film.*

*Nello specifico, nei vari stabilimenti del gruppo, sono state fornite macchine Roboband sulle linee Kegs, per l'applicazione di una fascia di film estensibile con sistema brevettato di etichettatura integrata al fine di garantire la tracciabilità dei prodotti e avvolgitrici automatiche ad anello rotante della famiglia Genesis ad alta capacità produttiva. L'utilizzo delle Genesis ha permesso di ottimizzare i cicli di fasciatura, garantendo la massima flessibilità e affidabilità nel raggiungere elevati standard di sicurezza oltre ad una drastica riduzione del TCO (Total Cost of Ownership). La più recente Genesis Cube fornita è stata implementata con il dispositivo di pinzatura, taglio e inflaggio film senza saldatore Nip&Tuck, che garantisce la completa assenza di "code": l'ultimo lembo del film di avvolgimento viene infatti inserito all'interno dell'avvolgimento stesso, evitando inoltre l'utilizzo di saldatori a piastre calde.*

*Innovazione, riduzione dei costi complessivi, massimizzazione dei risultati produttivi e dei tempi della fase del "fine linea" hanno portato l'importante produttore di birra a scegliere nuovamente Robopac, riconoscendone la leadership tecnologica e confermando una partnership che prosegue già da svariati anni e che è destinata a durare nel tempo.*



# Allgäuer Alpenwasser renews the mineral water line

*Allgäuer Alpenwasser  
rinnova la linea di acqua minerale*

Robopac Deutschland, in collaboration with Federspiel (manufacturer/integrator of palletisers, conveyors and other automatic systems) is implementing a project for the renewal and expansion of a mineral water production line. The new customer is Allgäuer Alpenwasser, a local manufacturer based in Oberstaufen, which is planning an increased presence on the market.

To pursue this goal in the very near future, the company has expressed the need for **more automation**. The project also envisages the replacement of other machinery in the production chain, such as fillers and blowers. For this system, **Robopac Deutschland** – as a result of the collaboration with Robopac Packers and Robopac Systems group companies – **has provided a Robopac Packers shrink wrapping machine (six packs film only) and two automatic wrapping machines: Genesis HS** to wrap pallets of PET bottles and Rotoplat 3000 HD to stabilise the pallets of reusable cases.

**It is an interesting project since it includes secondary packaging as well as pallet stabilising** via wrapping machines. The customer, a small regional business in a touristic area of Bavaria, thus intends to expand on the market by offering its water to a much wider audience. At the same time, it wants to update its line in order to present itself to future customers as an efficient and reliable partner.

The project was completed in April 2017 after installing the last machines that will form part of the complete line.

*Robopac Deutschland, in collaborazione con l'azienda Federspiel (produttore/integratore di pallettizzatori, convogliatori ed altri impianti automatici), sta realizzando un progetto relativo al rinnovamento e all'ampliamento di una linea produttiva di acqua minerale. Il nuovo cliente è Allgäuer Alpenwasser, un produttore locale con sede a Oberstaufen che sta pianificando una presenza maggiore sui mercati.*

*Per perseguire questo obiettivo al più presto, l'azienda ha espresso la necessità di una **maggiore automazione**. Il progetto prevede inoltre la sostituzione di altri macchinari nella catena produttiva, come riempitrice e soffiatrice. Per questo impianto, **Robopac Deutschland** – grazie alla collaborazione con le aziende del gruppo Robopac Packers e Robopac Systems – **ha fornito una macchina fardellatrice Robopac Packers (six packs solo film) e due avvolgitrici automatiche: Genesis HS** per avvolgere i pallet di bottiglie PET e Rotoplat 3000 HD per stabilizzare i pallet di casse riutilizzabili.*

**Si tratta di un progetto interessante in quanto include sia il packaging secondario sia la stabilizzazione di pallet** mediante avvolgitrici. Il cliente, una piccola realtà regionale che si trova in una zona turistica della Baviera, intende in questo modo espandersi sul mercato proponendo la sua acqua ad un pubblico più ampio. Al contempo, desidera aggiornare la sua linea in modo da presentarsi ai futuri clienti come partner efficiente ed affidabile.

*Il progetto è stato completato nell'aprile scorso, dopo l'installazione delle ultime macchine che andranno a comporre la linea completa.*





# Robopac for Jeju Brewing Co. (South Korea)

*Robopac per Jeju Brewing Co. (Corea del Sud)*

Jeju Brewing Company is a new Korean beer company, created and developed thanks to a partnership with Brooklyn Brewery (one of the most renowned breweries in the USA).

Indeed, Brooklyn Brewery saw the opportunity to invest in South Korea and seized it. There were only a few major players dominating the local beer market, but consumption was growing steadily and there was room for new products, especially high quality ones.

As a result of this important alliance with a foreign player, **Jeju sought a packaging solutions provider that could guarantee high reliability and versatility** in order to meet quality standards and offer the different types of packaging requested, and to create attractive packaging for its beer that would be appropriate for a premium product.

These needs were addressed by Robopac, which Jeju chose as a supplier due to the high number of machines it already had in South Korea, as well as for the quality level of such machines, its after-sales service and its ability to provide documents, a machine panel and assistance in Korean. This high level of customer service was achieved thanks to the support of BPM Corporation, a long-standing Robopac Agent in South Korea.

Specifically, the supply comprises three machines.

The first one is installed on a glass line with 6,000 bottles per hour: this is a DIMAC STARWRAP R25 wrap-around cartoning machine with a drop-down system, suitable for packing 330ml and 750ml bottles in 12 or 24-piece cartons.

On the cans line with 12,000 products per hour, instead, we supplied two machines: a DIMAC BLUE STAR shrink wrapping machine (film only) equipped with a double-lane system and a cutting-edge shrink oven to obtain multi-packs of 6 cans in high-quality printed film, and a DIMAC BLUE STAR shrink wrapping machine for repacking 6-packs in 24-piece trays (which in future can be adapted to process bulk cans).

All the machines have already been installed, started up and successfully tested at the customer's production plant located on Jeju Island, one of South Korea's most picturesque locations, known for its highly pure fresh water sources filtered by volcanic rocks, a raw material that contributes to the high quality of the customer's product.

*Jeju Brewing Company è una nuova birreria coreana nata e cresciuta grazie ad una partnership con Brooklyn Brewery (uno tra i più famosi produttori di birra negli Stati Uniti).*

*Brooklyn Brewery ha infatti intravisto e colto l'opportunità di investire in Corea dove il mercato della birra era dominato da pochi grossi players, ma i consumi erano in costante aumento e lasciavano spazio a nuovi prodotti, soprattutto di alta qualità.*

*A seguito di questa importante alleanza con un player straniero, Jeju ha cercato un fornitore di soluzioni d'imballaggio che garantissero elevata affidabilità e versatilità per rispondere a standard qualitativi ed alle diverse tipologie di confezionamento richieste e per conferire al packaging della propria birra un aspetto accattivante, consono ad un prodotto "premium".*

*La risposta a queste esigenze è stata Robopac, che Jeju ha scelto quale fornitore per la già forte presenza di macchine in Corea del Sud, ma anche per il livello qualitativo delle macchine, per il servizio di post vendita e la possibilità di offrire documentazione, pannello macchina e assistenza in lingua coreana. Tale alto livello nei servizi al Cliente è stato raggiunto grazie al supporto di BPM Corporation, storico Agente di Robopac nella Corea del Sud. Nello specifico la fornitura comprende tre macchine. La prima è installata su una linea vetro da 6000 bottiglie ora: si tratta di una incartonatrice wrap around con sistema "drop down" modello DIMAC STARWRAP R25, adatta ad imballare bottiglie da 330ml e 750ml in cartoni da 12 o 24 pezzi.*

*Sulla linea lattine da 12000 prodotti per ora, abbiamo invece fornito due macchine: una fardellatrice solo film modello DIMAC BLUE STAR equipaggiata con sistema per lavorare in doppia pista e forno di retrazione di ultima generazione per ottenere multi-pack da 6 lattine in film stampato di elevata qualità ed, a seguire, una fardellatrice dedicata al re-imballo dei 6-packs, in vassoi da 24 pezzi, modello DIMAC BLUE STAR (adattabile in futuro anche alla lavorazione di lattine sfuse). Tutte le macchine sono già state installate, avviate e collaudate con successo presso lo stabilimento produttivo del Cliente che si trova sull'isola di Jeju, una delle località più pittoresche della Corea, famosa tra l'altro per le sue fonti di purissima acqua dolce filtrate da rocce vulcaniche, materia prima che contribuisce all'elevata qualità del prodotto del cliente.*





# Conad focuses on Robopac solutions

*Conad punta sulle soluzioni Robopac*

Employees of the logistics centre of Conad del Tirreno in Altopascio, in the province of Lucca, used to wrap products manually on pallets to be delivered to different outlets.

Focusing on optimising the flow of goods, establishing a certain cost per pallet - starting from the amount and price of film used - and being able to provide **more efficient support to the outlets** of the cooperative in Tuscany, last year, Conad **chose to rely on Robopac solutions**.

Conad logistics centre receives various pallets from factories that produce different products, which are sorted and stored. Employees must process orders from the outlets with picking and preparation operations and delivery of the packages. To improve its packaging process, Conad del Tirreno has installed four Ecowrap machines, semi-automatic wrapping machines by Robopac with a rotating arm to stabilise loads. These machines have allowed for an increase in production, a decrease in labour, a reduction in film use, and pallets to be stabilised more safely.

Conad del Tirreno, with its establishment in Pistoia, is one of seven co-operatives among retailer entrepreneurs associated with the Conad national consortium. It has 212 associates, with 341 outlets and 9,500 employees.

It is a pilot project that could be replicated in many other sorting centres of Conad, as well as other important chain store players. Considering the obvious benefits offered with this solution, it is certainly a sector that offers great development for Robopac.

*Gli addetti del centro logistico Conad del Tirreno di Altopascio, in provincia di Lucca, erano soliti provvedere manualmente all'avvolgimento dei prodotti sui bancali da spedire ai diversi punti vendita.*

*Con l'obiettivo di ottimizzare il flusso delle merci, stabilire un costo certo a bancale – a cominciare dalla quantità e dal prezzo del film utilizzato – ed essere in grado di fornire un sempre **più efficiente supporto ai punti di vendita** della cooperativa in Toscana, l'anno scorso Conad **ha scelto di affidarsi alle soluzioni Robopac**.*

*Dalla fabbriche che producono i diversi prodotti, arrivano al centro logistico Conad i vari bancali da immagazzinare e smistare. Gli addetti hanno il compito di processare gli ordini dei punti vendita, con le attività di picking, preparazione e spedizione dei colli. Per migliorare il proprio processo di confezionamento, Conad del Tirreno ha quindi provveduto ad installare quattro Ecowrap, le avvolgitrici semi-automatiche di Robopac a braccio rotante per la stabilizzazione dei carichi. Queste macchine hanno consentito di aumentare la produttività, diminuire manodopera, ridurre l'utilizzo di film, stabilizzare in modo più sicuro i bancali.*

*Conad del Tirreno, con sede a Pistoia, è una delle sette cooperative tra imprenditori dettaglianti associata al consorzio nazionale Conad. Associa 212 soci, con 341 punti di vendita e 9.500 occupati.*

*Si tratta di un progetto pilota che potrà essere replicato in molti altri centri di smistamento di Conad così come di altri importanti player della GDO, un settore sicuramente di possibile grande sviluppo per Robopac, considerando gli indubbi vantaggi garantiti da questa soluzione.*



# SILL, the French group, focuses on flexibility and ergonomics



*Il gruppo francese SILL punta su flessibilità ed ergonomia*

SILL Enterprises, a French group and top player in the dairy industry in Plouvien, in Brittany, was seeking an extremely flexible automatic shrink wrapping machine and cartoning machine able to operate with several configurations and different packaging options (cardboard, film, cardboard and film). Also, the machine would have to be compact, ergonomic and easy to use.

Since the machine was designed with independent modules, **Robopac France was able to come up with the ideal solution with regard to both layout and flexibility.** One of the problems solved concerned actual management of feeding supply of different formats, which challenged Robopac France to propose a special machine designed to start from another two: part of Prasmatic TCS310 W (with one line supply and one 90° supply) and part of Prasmatic TCS C (with 90° supply). In the end, the two parts operate according to the packaged formats.

*Il gruppo francese SILL Enterprises, top player nel settore lattiero-caseario con sede a Plouvien, in Bretagna – era alla ricerca di una fardellatrice e incartonatrice automatica estremamente flessibile, capace di lavorare con un numero elevato di configurazioni e diverse possibilità di imballo (cartone, film, cartone e film). La macchina avrebbe dovuto essere anche molto compatta, ergonomica e di semplice utilizzo.*

**Robopac France è stata in grado di fornire la soluzione ideale sia dal punto di vista del layout sia della flessibilità, in quanto la macchina è stata concepita a moduli indipendenti.** Una delle difficoltà risolte ha riguardato proprio la gestione dell'alimentazione in entrata dei differenti formati, che ha spinto Robopac France a proporre una macchina particolare, progettata a partire da altre due: una parte di Prasmatic TCS310 W (con una alimentazione a 90° e una in linea) e una parte di Prasmatic TCS C (con alimentazione a 90°). Alla fine, le due parti operano a seconda dei formati confezionati.



## SILL, the French group, focuses on flexibility and ergonomics

*Il gruppo francese SILL punta su flessibilità ed ergonomia*

Addition of a cardboard magazine outside the machine enables the operator to transfer the cardboard from the pallet to storage without any effort and no need to bend. An external film reel control system was provided while still focusing on optimised ergonomics. Automatic reel change also enables sealing operation automation, which only takes 10 seconds.

Another important part is the "Full Fill" system that enables a large amount of glue to be stored externally without changing the content of the Nordson system tank, which is fed continuously: thus obtaining better management of consumables and better temperature adjustment of the glue.

Considering the industry it is used in, the machine is made entirely of stainless steel. Another advantage is the safety system that optimises the emergency control areas and enables format changes on the first part of the machine during processing on the second part.

**The project was designed based on professionalism and close cooperation between SILL's technical team and that of Robopac Packers, with the result that it has obtained an efficient, reliable and optimised solution.** From initial contact that took place in January 2016 and placing the order in April, full operation was reached last September.

This new customer enables Robopac France to strengthen its presence and leadership in the market of brick-type containers. The compact size of the machine (9 x 1.4 m) easily meets plant engineering requirements where space is limited but still remains a highly flexible solution to manage multiple formats and types of packaging.

*L'aggiunta di un magazzino cartoni esterno alla macchina permette all'operatore di trasferire i cartoni dal pallet al magazzino di stoccaggio senza sforzo e senza necessità di piegarsi. Sempre in direzione di un'ergonomia ottimizzata, è stato previsto un sistema esterno di gestione delle bobine di film. Il cambio automatico delle bobine permette anche l'automatizzazione dell'operazione di saldatura, che impiega solamente 10 secondi.*

*Altro elemento importante è il sistema "Full Fill" che permette lo stoccaggio esterno di una grande quantità di colla senza variare il contenuto del serbatoio del sistema Nordson, alimentato in modo continuo: si ottiene così una migliore gestione dei materiali di consumo e una migliore regolazione della temperatura della colla.*

*La macchina, considerando il settore di utilizzo, è interamente realizzata in acciaio Inox. Un altro vantaggio è il sistema di sicurezza che ottimizza le zone di controllo d'emergenza e permette di cambiare un formato sulla prima parte della macchina durante la lavorazione sulla seconda parte.*

**Il progetto è stato realizzato grazie alla professionalità e alla stretta collaborazione della squadra dei tecnici SILL e quella di Robopac Packers, con il risultato di aver ottenuto una soluzione efficiente, affidabile e ottimizzata.** Dal primo contatto avvenuto nel gennaio 2016, passando per l'ordine nel mese di aprile, la piena operatività è stata raggiunta lo scorso settembre. Questo nuovo cliente permette a Robopac France di rinforzare la propria presenza e leadership nel mondo dei contenitori tipo brick. La dimensione contenuta della macchina (9 x 1.4 m) permette di rispondere facilmente alle richieste impiantistiche nelle quali lo spazio disponibile è scarso, pur rimanendo una soluzione molto flessibile nella gestione dei formati multipli e dei tipi di imballaggio.





# Robopac for Lala Group

*Robopac per Lala Group*

Saving on materials and increased efficiency, which allows for double capacity of the filling machine found upstream to be managed, compared to the previous solution. These are the results that Robopac Packers obtained at the Lala facility in Irapuato, Mexico.

Lala is the largest company in the dairy industry of Latin America and the largest exporter to the USA market. The technology developed by Robopac Packers, **global leader in manufacturing automatic shrink wrapping machines and wrap-around cartoning machines**, has allowed for **significant cost savings on packaging materials**, an interesting detail for all industries in the sector. This project, which combines efficiency with productivity, can thus also be replicated successfully at other customers, thereby ensuring good development prospects in the dairy industry for Robopac Packers.

Lala Group's goal was to create the most cost-effective packaging possible for its yogurt tubs by obtaining a layer pack and heat-shrink film to be used instead of moulded plastic boxes or cardboard trays. Another request of the customer was to avoid using gel glue to secure the layers.

The Robopac Packers solution uses a film pack layer of 4x3x2 layers of yogurt tubs which, despite being conical, do not move from their position during the heat-shrink phase. Robopac Packers **thus ensures an aesthetically pleasing pack that can be perfectly palletised.**

Robopac Packers has also provided dedicated manipulation, continuous handling and a stacking device with 3 electric axes. The project, which started in 2016, is the first one developed jointly by Lala Group and Robopac Packers. A new, successful technological partnership destined to last.

*Risparmio di materiali e maggiore efficienza, che permette di gestire una capacità doppia della riempitrice a monte rispetto alla soluzione precedente. Questi sono i risultati che Robopac Packers ha ottenuto presso lo stabilimento Lala a Irapuato, in Messico.*

*Lala è la più grande azienda del settore dairy dell'America Latina e il maggiore esportatore verso il mercato USA. La tecnologia sviluppata da Robopac Packers – **leader mondiale nella produzione di fardellatrici automatiche e incartonatrici wrap around** – ha permesso innanzitutto un **significativo risparmio dei materiali di packaging**, fattore di estremo interesse per tutte le industrie del settore. Questo progetto, che coniuga efficienza e produttività, potrà quindi essere replicato con successo anche presso altri clienti, garantendo a Robopac Packers buone prospettive di crescita nel settore dairy.*

*L'obiettivo del Grupo Lala era realizzare un packaging il più economico possibile per le proprie coppe di yogurt, ottenendo un fardello falda e film termoretraibile da utilizzare in sostituzione di box in plastica o vassoi di cartone sagomati. Altra esigenza dell'azienda cliente era evitare l'utilizzo della colla gel di fissaggio alle falde.*

*La soluzione Robopac Packers prevede un fardello falda film 4x3x2 strati di coppe di yogurt che, seppure di forma conica, non perdono la loro posizione nella fase di termoretrazione. Robopac Packers ha saputo quindi **garantire l'ottenimento di un fardello esteticamente ben fatto e perfettamente pallettizzabile.***

*Robopac Packers ha provveduto inoltre a fornire una manipolazione dedicata, la movimentazione in continuo e un sovrappositore a 3 assi elettrici. Il progetto, avviato nel 2016, è il primo sviluppato insieme da Grupo Lala e Robopac Packers. Una nuova partnership tecnologica di successo, destinata a durare nel tempo.*



# Thomas Hardy Kendal improves the “end line”

*Thomas Hardy Kendal migliora il “fine linea”*

Thomas Hardy Brewing and Packaging, for years one of the leading third party manufacturers and packagers of beer, cider, soft drinks and FAB (Flavoured alcoholic beverage) in the UK, working with most leading labels on the shelves of major retailers and pub chains. Collaboration between Robopac UK and Thomas Hardy is longstanding and consolidated: Robopac machines are installed in all facilities of the British customer.

The system in Kendal, in the English county of Cumbria, currently manages approximately 150 storage items, filling over 40 different bottle formats. Considering the constant need for more packaging flexibility, a decision was made to improve the “end line” system in order to offer current and future customers new secondary packaging options.

“Most of our customers”, explains Peter Armstrong, Director of Thomas Hardy Kendal, “were asking us for new packaging solutions, therefore, we have improved our system’s end line. The previous Dimac shrink wrapping machine supplied by Robopac UK had already perfectly packaged over 50 million pieces for us and was now ready for a technological update.”

**High-speed format change and maximum flexibility are the key to customer success and profitability.** When the last bottles of a product are packaged and palletised in the end line, the system must be able to rapidly change the different packaging machines and labelling machines to prepare for the next product that exits the filling machine. The solutions offered by Prasmatic TC 500 and Dimac Green Star F machines have definitely facilitated format change and helped the customer reduce system downtimes.

**“Robopac UK was once again able to supply us with a machine capable of containing small packages (6 x 275 ml bottles)”, adds Peter Armstrong, “while managing 45 packages per minute: the new cartoning machine / shrink wrapping machine Prasmatic TC 500 was able to guarantee this result.** Overall, this was a fantastic setup for us, and even if we have a good and relatively self-sufficient technical team, it is always good to know that Robopac UK has an after-sales service team at our disposal, if requested.”





*Thomas Hardy Brewing and Packaging figura da anni tra i principali produttori e confezionatori conto terzi di birra, sidro, bibite e FAB (Flavored alcoholic beverage) del Regno Unito, lavorando con molti dei marchi leader presenti sugli scaffali dei principali rivenditori e nelle catene di pub. La collaborazione tra Robopac UK e Thomas Hardy è di lunga data e consolidata: macchine Robopac sono presenti in tutti gli stabilimenti del cliente inglese.*

*L'impianto di Kendal, nella contea inglese del Cumbria, attualmente gestisce circa 150 articoli a magazzino, riempiendo oltre 40 diversi formati di bottiglia. Considerando la necessità di una flessibilità di confezionamento sempre maggiore, è stata presa la decisione di migliorare il "fine linea" dell'impianto per poter offrire ai clienti attuali e futuri nuove possibilità di packaging secondario.*

*"Molti dei nostri clienti – spiega Peter Armstrong, direttore di Thomas Hardy Kendal – ci chiedevano nuove soluzioni di packaging e così abbiamo provveduto a migliorare il fine linea del nostro impianto. La precedente fardellatrice Dimac, fornita da Robopac UK, aveva brillantemente confezionato già oltre 50 milioni di pezzi per noi, ma era ormai pronta per un aggiornamento tecnologico".*

**Un cambio formato ad alta velocità e la massima flessibilità sono la chiave del successo e della redditività del cliente.** *Quando le ultime bottiglie di un prodotto sono imballate e pallettizzati nel fine linea, l'impianto deve poter modificare rapidamente le diverse confezionatrici ed etichettatrici in preparazione del prossimo prodotto che esce dalla riempitrice. Le soluzioni offerte dalle macchine Prasmatic TC 500 e Dimac Green Star F hanno sicuramente facilitato il cambio formato e aiutato il cliente a ridurre i tempi di fermo impianto.*

*"Ancora una volta **Robopac UK** – aggiunge Peter Armstrong – è stata capace di fornirci una macchina in grado di alloggiare confezioni piccole (6 bottiglie da 275 ml) pur gestendo 45 confezioni a minuto: la nuova incartonatrice / fardellatrice Prasmatic TC 500 è stata in grado di garantire questo risultato. Nel complesso, per noi questa è stata una grande installazione e, anche se disponiamo di un ottimo team di tecnici abbastanza autosufficiente, è sempre positivo sapere che Robopac UK ha un team di post vendita e servizio a nostra disposizione, qualora richiesto".*

# Komus implements CUBE Technology™ by Robopac

*Komus adotta la CUBE Technology™  
di Robopac*

Komus, the largest distributor of stationery and office supplies in Russia, is significant proof for Robopac of the success of CUBE Technology as a result of the large variety of pallet compositions. The legendary local partner in Russia, Merpasa, involved the Robopac Russia subsidiary in order to solve a problem of one of their important customers: in recent years, Komus was in fact one of the very few companies able to make technological investments during the difficult economic and political crisis in Russia between 2014 and 2015.

Komus announced its intention to equip its enormous automated warehouse (located at the central distribution point) with a high-speed automatic wrapping machine. **The solution selected was Genesis CUBE by Robopac Systems a high-production automatic rotating ring wrapping machine to wrap and stabilise loads on pallets with stretch film.**

Komus processes thousands of small and medium orders daily from local distributors and dealers. Each pallet is different and can comprise different shaped boxes containing pencils, paperclips, organisers, printing paper, sweets and office consumables. Pallets having uneven shapes, usually light and unstable, with some boxes half full and others hard. The structure of the pallets can in turn, be different and the production volume is high, reaching up to 100 pallets per hour.

**The Cube Technology pre-stretch system with pro-active control has allows for high-speed wrapping without jamming, even with the goods being positioned incorrectly in the pallet.** The specially designed scanning system recognises the dimensions of the pallet and the profile of the goods on the pallet, selecting one of the six preset programs. The system has proven to work very well and the customer has in fact, ordered a second line identical to the first within a year.

Having solved its problem, Komus is currently able to ship all its goods safely, with the certainty that they will be delivered intact to the end customer. Robopac Russia (our branch) also purchases what it needs for its office from Komus, thus personally confirming perfect operation of CUBE Technology.

*Komus, il più maggiore distributore di cancelleria e forniture per uffici della Russia, rappresenta per Robopac una testimonianza molto significativa del successo della CUBE Technology. Lo storico partner locale in Russia, Company Merpasa, ha coinvolto la filiale Robopac Russia con l'obiettivo di risolvere un problema di un loro cliente importante: negli ultimi anni, l'azienda Komus è stata infatti una delle pochissime realtà in grado di effettuare investimenti tecnologici durante la pesante crisi economica e politica della Russia tra il 2014 e il 2015.*

*Komus ha manifestato l'intenzione di dotare il suo enorme magazzino automatico (collocato presso il punto di distribuzione centrale) di un avvolgitore automatico ad alta velocità. **La soluzione scelta è stata una Genesis CUBE di Robopac Systems, macchina avvolgitrice automatica ad anello rotante per alta produttività per l'avvolgimento e stabilizzazione di carichi su pallet con film estensibile.***

*Ogni giorno Komus processa migliaia di piccoli e medi ordini provenienti da distributori e commercianti locali. Ogni pallet è diverso e può essere composto da differenti forme di cartoni contenenti matite, fermagli, organizer, carta da stampante, caramelle e cibo per l'ufficio. Bancali dalle forme non omogenee, solitamente leggeri, instabili, con alcuni cartoni semi pieni e altri rigidi. La struttura dei pallet può essere a sua volta diversa e il volume della produzione è elevato, arrivando fino a 100 pallet all'ora.*

**Il sistema di pre-stiro Cube con controllo proattivo ha consentito un avvolgimento ad alta velocità efficace senza inceppamenti o posizionamenti errati dei beni nel pallet.** *Il sistema di scansione appositamente progettato riconosce la dimensione del pallet e il profilo della merce sul pallet, scegliendo uno dei sei programmi preimpostati. Il sistema ha dimostrato di funzionare molto bene e infatti il cliente, nel giro di un anno, è arrivato ad ordinare una seconda linea identica alla prima.*

*Avendo risolto questo suo problema, Komus oggi è in grado di spedire tutte le merci in sicurezza, con la certezza che arriveranno perfettamente integre fino al cliente finale: anche Robopac Russia ordina a Komus quello che serve per il proprio ufficio, potendo quindi verificare in prima persona il perfetto funzionamento della CUBE Technology.*



# GENESIS CUBE **ROBOPAC**





# Robopac USA improves efficiency of the US Foods facility



*Robopac USA migliora l'efficienza  
dello stabilimento US Foods*

US Foods is one of the largest American distributors of dried and frozen foods for commercial customers such as restaurants, hospitals, food markets, airports and many other public institutions. The company's warehouse receives pallets full of goods that are stored in different shelves. Customer orders are received daily and must be processed by 2 p.m. At approximately 6 p.m. every day of the week, the team of workers starts the picking process using electric transpallets and takes the products from the shelves to complete the order.

Up to 60 pallets can reach the loading bay between the second and third hour of picking: in the past, this packaging process was carried out entirely manually. Once the load is wrapped, the pallets are loaded onto trailers for deliveries to be carried out first thing in the morning. All deliveries must in fact, be completed by 9 a.m. for customers to start their work day. They would definitely not accept deliveries at any time later since it would hinder service to the end customer.

US Foods also had to deal with palletised products that had suffered much damage, resulting in customer returns and the necessary replacement: one order processed twice, with an additional delivery cost and a dissatisfied customer. Therefore, **Robopac USA** suggested using **S6 robots** to replace manual wrapping and **to improve efficiency, thus reducing costs of film and labour**. However, the greatest saving was naturally the significant **reduction in damaged products**.

Robopac USA has developed an efficient "grid" system for S6 robots. Operators involved in collecting orders and burdened with the challenging task can now return more quickly to collecting orders. Thanks to **Cube Technology and Multi-Level Control by Robopac, this new method perfectly wraps any load configuration successfully, even if they are unstable and uneven**. S6 robots have basically improved efficiency of the overall operating process and has saved US Foods quite a number of work hours. In fact, this innovation enables each shift to finish before, thus improving the quality of life of operators and enabling the delivery trucks to leave and return early.

*US Foods è uno dei più grandi distributori americani di alimenti secchi e surgelati per clienti commerciali come ristoranti, ospedali, mercati alimentari, aeroporti e molte altre attività istituzionali. Nel proprio magazzino, l'azienda riceve pallet pieni di merci che vengono stoccate in diverse scansioni. Gli ordini dei clienti arrivano quotidianamente e devono essere processati entro le ore 14. Intorno alle ore 18, ogni sera e 7 giorni a settimana, il team di addetti avvia il processo di picking utilizzando transpallet elettrici e raccogliendo i prodotti tra gli scaffali per completare l'ordine.*

*Tra la seconda e terza ora di picking, possono arrivare alla baia di carico per l'avvolgimento fino a 60 pallet: questo lavoro di confezionamento in precedenza era tutto svolto manualmente. Una volta avvolto il carico, i pallet sono poi caricati su rimorchi affinché le consegne avvengano nelle prime ore del mattino. Tutte le consegne devono infatti essere ultimate entro le ore 9 per consentire che i clienti possano cominciare la loro giornata di lavoro. Di sicuro, non accetterebbero consegne in qualsiasi momento successivo, perché ostacolerebbero il servizio al cliente finale.*

*US Foods ha dovuto inoltre fare i conti con prodotti pallettizzati che avevano subito molti danni, con la conseguenza della restituzione da parte del cliente e della necessaria sostituzione: uno stesso ordine elaborato due volte, con un costo di consegna aggiuntivo e il cliente scontento. **Robopac USA** ha suggerito quindi di utilizzare i **robot S6 robot** per sostituire l'avvolgimento a mano e **per migliorare l'efficienza, riducendo i costi sia del film che della manodopera**. Ma il risparmio maggiore, ovviamente, è rappresentato dalla considerevole **riduzione dei prodotti danneggiati**.*

## Robopac USA improves efficiency of the US Foods facility

*Robopac USA migliora l'efficienza dello stabilimento US Foods*

Robopac USA has also developed the aspects linked with safety of S6 robots by applying luminous devices and improving the layout of the front protection to assist operators and also to avoid damage due to possible collision with forklifts.

Besides the benefits relating to efficiency, savings in production costs, and less product damage, this solution has definitely contributed to the formation and maintenance of good business relations between US Foods, transporters and their end customers, establishing new packaging standards replicable in other establishments. **Robopac USA has supplied over 600 S6 robots** for the US Foods project, which started in 2012. This system is also becoming popular in many other facilities even outside the food industry.

*Robopac USA ha sviluppato un efficiente sistema "a griglia" per i robot S6. Ora gli addetti alla raccolta ordini, sgravati di un compito impegnativo, possono tornare più rapidamente a raccogliere ordini. Questa nuova modalità, grazie alla **Cube Technology e al Multi-Level Control di Robopac, consente di avvolgere correttamente e con successo qualsiasi configurazione di carico**, anche non stabile e omogeneo. I robot S6, in sintesi, hanno migliorato l'efficienza del funzionamento generale del processo e fatto risparmiare a US Foods diverse ore di lavoro. Con questa innovazione, infatti, ogni turno finisce prima, migliorando la qualità di vita dei lavoratori e consentendo ai camion dedicatati alle consegne di partire e ritornare prima.*

*Robopac USA ha ulteriormente sviluppato gli aspetti legati alla sicurezza dei robot S6 con l'applicazione di dispositivi luminosi e con una migliore disposizione della protezione anteriore, a favore degli operatori ma anche per evitare danni causati dall'eventuale collisione con i carrelli elevatori.*

*Questa soluzione – al di là dei vantaggi relativi a efficienza, risparmio dei costi produttivi, minor danno del prodotto – ha sicuramente contribuito alla costruzione e al mantenimento di buone relazioni tra US Foods, i trasportatori e la propria clientela finale, stabilendo nuovi standard di confezionamento replicabili in altri stabilimenti. Per il progetto US Foods, sviluppato a partire dal 2012, **Robopac USA ha fornito oltre 600 robot S6**. Questo sistema sta prendendo piede in molti altri stabilimenti anche al di fuori del settore alimentare.*

ROBOT  
S6

# Partnership between DESPI and Robopac

*La partnership tra DESPI  
e Robopac*



The core business of Traiteur DESPI – with its offices near Saint-Étienne (France) – is the distribution of meat products through its outlets. Distribution is the result of over 300 butchers spread over France, 160 of which in the stores of Dia (owned by Carrefour), 110 “Grand Frais” shops and about 30 “Provenc’halles” shops.

The company wanted to carry out a complete logistics review regarding the methods used to prepare orders in order to facilitate the work of employees and optimise the system. Being used to wrap pallets with semi-automatic machines, DESPI turned to Robopac Systems when the time came to automate the wrapping process. Specific requests involved problems related to the dimensions of the machine since pallets measuring 1900 mm in height had to be used with a system not exceeding 3000 mm due to the height of the ceiling. Required production had to be 112 pallets per hour.

After a preliminary study, it became clear that a machine such as Genesis Cube - automatic rotating ring wrapping machine for high productivity - was able to achieve the required production rate. However, the overall height was incompatible with the space available, and a layout in line with the customer's requirements had to be studied. Robopac Systems's Technical Department proposed a satisfactory and original solution **composed of two Helix 3 machines** – automatic, average productivity rotary arm wrapping machines – laid out one behind the other and synchronised.

The incoming pallets are primarily channelled towards the device furthest downstream, whereas if it is busy, the matching wrapping machine found upstream is fed. The conveyors, which are also supplied by Robopac Systems, allow for perfect system synchronisation in total safety, thus ensuring access from strategically placed access points. The essential points of this solution, which has enabled significant cost savings on film consumption, are compact, quick and efficient. Since its commissioning by the Robopac France team, the line has successfully fulfilled its task with full customer satisfaction.

*Il core business di Traiteur DESPI – con sede vicino a Saint-Étienne (Francia) – è la distribuzione di prodotti a base di carne attraverso i propri punti vendita. La distribuzione avviene grazie ad oltre 300 macellerie distribuite in Francia, 160 delle quali all'interno dei magazzini Dia (di proprietà Carrefour), 110 negozi “Grand Frais” e una trentina di negozi “Provenc’halles”.*

*L'azienda ha voluto effettuare una revisione logistica completa delle modalità di preparazione degli ordini, per facilitare il lavoro degli addetti e ottimizzare il sistema. Abituata ad avvolgere i pallet con macchine semi automatiche, DESPI si è quindi rivolta a Robopac Systems quando è stato il momento di automatizzare il processo di avvolgimento. Le richieste specifiche comportavano difficoltà di dimensione della macchina, in quanto dovevano essere trattati pallet alti 1900 mm con un impianto non superiore a 3000 mm, a causa dell'altezza del soffitto. La produttività richiesta doveva essere di 112 pallet all'ora.*

*Dopo uno studio preliminare, è apparso chiaro come una macchina come Genesis Cube – l'avvolgitrice automatica ad anello rotante per alta produttività – fosse in grado di raggiungere il ritmo produttivo richiesto. L'altezza complessiva era però incompatibile con gli spazi a disposizione ed è stato quindi necessario studiare un layout in linea con la necessità del cliente. L'Ufficio Tecnico di Robopac Systems ha quindi proposto una soddisfacente soluzione originale, **composta da due Helix 3** – macchine avvolgitrici automatiche a braccio rotante a media produttività – sistemate una dietro l'altra e sincronizzate.*

*I pallet in entrata vengono quindi indirizzati prioritariamente verso il dispositivo più a valle, mentre nel caso sia occupato viene alimentata la macchina avvolgitrice sorella a monte. I trasportatori, a loro volta forniti da Robopac Systems, permettono una perfetta sincronizzazione del sistema, in modalità completamente sicure garantendo l'accessibilità dai punti d'accesso posizionati strategicamente. Compatezza, velocità ed efficienza sono i punti fondamentali di questa soluzione, che ha consentito significativi risparmi sul consumo del film. Fin dalla sua messa in funzione da parte della squadra Robopac Francia, la linea ha adempiuto pienamente il suo compito, con piena soddisfazione del cliente.*



# New packaging system for A1 Towbars

*Nuovo sistema di imballaggio per A1 Towbars*

A1 Towbars contacted Robopac in 2014 when it decided to implement and update its packaging system. The British company, based in Sheffield, manufactures a wide range of high-quality towing hooks and devices for vehicles. The company has another two branches in Cambridge and Jersey. It designs and manufactures over 350 different products and components.

The problem of A1 Towbars, declares Mark Terry, managing director, was the packaging: the product left the factory in a box containing various components with small accessories. Disassembled hooks have complex shapes and certain loose parts can perforate the box if handled roughly. Consequently, the product sometimes reached its destination damaged or with some missing parts. "After having raised the standards of the products and other parts of the process", continues Terry. We then planned to invest in a semi-automatic machine that would provide a safer packaging solution. As a result of these investments, **we wanted to ensure that our products always reach their destination in good condition.** After a disastrous first attempt to purchase a wrapping machine from another supplier, we thankfully came in contact with **Robopac UK, manufactures the type of machine that is perfectly suited to our needs and which has guaranteed first-class consultancy and service.**"

Compacta SPR Robopac is now an essential part of the success of A1 Towbars. The individual components are collected manually and placed on a layer of cardboard. They reach the wrapping machine through the feed roller, where they are automatically secured to the layer. The ends of the cardboard are folded and the components are positioned on a single block in the box to deliver to the customer. The Compacta series is made by following high-quality criteria and sophisticated construction specifications. The high degree of satisfaction makes this machine the top preference of users who entrust their products to horizontal wrapping technology using stretch film.

Compacta SPR has enabled A1 Towbars not only to achieve secure packaging, but also to record economies of scale: 7% of the product's cost is determined from the packaging and this machine has reduced the need to use 39 different sizes of boxes. Since the product is now safe inside the box, the company can use only 9 different sizes.

"Production of towing devices is a seasonal business", concludes Mark Terry, "which means we are extremely busy in certain periods of the year. **By using Compacta SPR by Robopac, it is possible to speed up our process, thus managing to package between 140 and 200 boxes daily.** Therefore, we could not be happier with the machine provided by Robopac UK: it does exactly what we wanted; it is easy to use, our customers are happy to get their products perfectly intact and complete, and we are making economies of scale. We have received an excellent service from Robopac UK and I would not hesitate to recommend the company and its products to anyone."

*A1 Towbars è entrata in contatto con Robopac nel 2014, quando ha preso la decisione di implementare e aggiornare il proprio sistema di confezionamento. L'azienda inglese, che ha sede a Sheffield, produce una vasta gamma di ganci e dispositivi di traino di alta qualità per veicoli. La società ha altre due sedi a Cambridge e Jersey e si occupa della progettazione e produzione di oltre 350 diversi prodotti e componenti.*

*Il problema di A1 Towbars, afferma il general manager Mark Terry, risiedeva nel confezionamento: il prodotto usciva dalla fabbrica in una scatola contenente diversi componenti con piccoli accessori. I ganci smontati hanno forme complesse e alcune parti allentate sono in grado di perforare la scatola se movimentate in modo brusco: di conseguenza il prodotto, talvolta, raggiungeva il destinatario danneggiato o con alcune parti mancanti. "Dopo aver alzato gli standard dei prodotti e di altre parti del processo prosegue Mark Terry. Abbiamo quindi deciso di cambiare il nostro vettore di trasporto, migliorando le tecniche di manipolazione. Abbiamo pianificato di investire su una macchina semi-automatica che ci avrebbe fornito una soluzione di packaging più sicura. **Grazie a questi investimenti, abbiamo voluto garantire che i nostri prodotti arrivassero a destinazione sempre in buone condizioni.** Dopo un primo disastroso tentativo di acquisto di una macchina avvolgitrice da un altro fornitore, fortunatamente siamo entrati in contatto con **Robopac, che produce il tipo di macchina che si adatta perfettamente alle nostre esigenze e che ci ha garantito una consulenza e un servizio di prim'ordine**".*

*La macchina Compacta SPR Robopac sta giocando ora un ruolo fondamentale nei successi di A1 Towbars. I singoli componenti vengono raccolti manualmente e posti su una falda di cartone. Attraverso un rullo di alimentazione arrivano all'avvolgitrice, dove vengono automaticamente fissati alla falda. Le estremità del cartone vengono ripiegate e i componenti sono posizionati in un blocco unico nella scatola per la consegna al cliente. La serie Compacta è*



costruita seguendo criteri di alta qualità e specifiche costruttive raffinate. L'alto grado di soddisfazione riscosso posiziona questa macchina al top delle preferenze degli utenti che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile.

La Compacta SPR ha consentito a A1 Towbars non solo di ottenere un imballaggio sicuro, ma anche di registrare economie di scala: il 7% del costo del prodotto è determinato dalla confezione e questa macchina ha ridotto la necessità di utilizzare 39 scatole di diverse dimensioni. Poiché ora il prodotto all'interno della scatola è sicuro, l'azienda può utilizzare soltanto 9 diverse dimensioni.

"La produzione di dispositivi di traino è un business stagionale – conclude Terry – il che significa che siamo estremamente impegnati in alcuni periodi dell'anno. **Utilizzando la Compacta SPR di Robopac, è possibile velocizzare il nostro processo, riuscendo a confezionare tra le 140 e le 200 scatole su base giornaliera.** In conclusione, non potremmo essere più soddisfatti della macchina fornita da Robopac UK: fa esattamente quello che volevamo, è facile da usare, i nostri clienti sono felici di ricevere i loro prodotti perfettamente integri e completi, noi stiamo facendo economie di scala. Abbiamo ricevuto un servizio eccellente da Robopac UK e non esiterei a consigliare l'azienda e i suoi prodotti a chi me lo richiedesse".



# TopTier Robopac supplies equipment to Spectrum Brands



## *Le soluzioni TopTier Robopac per Spectrum Brands*

St. Louis-based Spectrum Brands-Pet, Home & Garden is a leading global manufacturer and marketer of established-brand-name pet supplies. The company works hard to build strong relationships with its retail partners, operates multiple manufacturing/distribution platforms, and is committed to innovation and R&D, including packaging technologies.

Case-packed products, such as bagged bird seed, had been manually stacked on pallets for shipment. But Spectrum Brands- Pet, Home & Garden saw a need to improve worker ergonomics and labor cost efficiencies as well as increase pallet packing speeds. After evaluating an array of options, the company decided to install customized automated palletizing and stretch-wrapping equipment from TopTier Robopac.

According to Plant Manager Alex Meszaros, "TopTier Robopac equipment was chosen because it was a great fit for our operations. **The equipment is simple for operators to understand.** Pallet stack patterns are stored within the PLC (programmable logic controller), so changeovers are just a matter of referencing the stored patterns in the PLC. Once we developed our preferred general arrangements, we worked with TopTier Robopac to custom-design the system to fit our applications."

Two automated palletizing and stretch-wrapping systems were installed in January 2015. Technicians from Spectrum Brands and TopTier Robopac worked together during the installation, start-up, commissioning, and operator training. The Spectrum Brands facility palletizes several different case sizes, and personnel at the plant appreciate the benefits of having the ability to change case-pack sizes/patterns electronically. The sealed cases are roller-conveyed and lifted to the circular stretch-wrap turn-table platform in various case pattern configurations, as pre-programmed.

Meszaros notes, "By automating our palletizing and integrated stretch-wrapping operations, we have realized significant savings in labor costs and packaging materials costs, while increasing operations speeds. Manual palletizing had been a bottleneck for our production lines and an addition to our labor costs. We estimate that the equipment will yield a 1.7-year payback in terms of annual direct labor savings. We also have improved worker safety and reduced worker stress. TopTier Robopac has really done its homework: all the moving parts of the equipment are locked into position mechanically and then verified by location sensors before we can open any of the access doors."

*Spectrum Brands - Pet, Home & Garden, con sede a St. Luis (USA), è un produttore e distributore leader a livello mondiale dei principali brand di prodotti per animali. L'azienda, che ha saputo costruire forti relazioni con la sua rete di rivenditori, opera su molteplici piattaforme di produzione e distribuzione, e vanta un lungo impegno nell'innovazione e nella Ricerca & Sviluppo, comprese le tecnologie di packaging.*

*I prodotti inscatolati, come il mangime per uccelli in busta, venivano accatastati manualmente su pallet per la spedizione: Spectrum Brands - Pet, Home & Garden ha evidenziato però la necessità di migliorare l'ergonomia dell'ambiente di lavoro e l'efficienza del costo del personale, così come di aumentare la velocità di confezionamento. Dopo aver valutato una serie di alternative disponibili, l'azienda ha deciso di installare le soluzioni automatiche su misura per la pallettizzazione e l'avvolgimento di TopTier Robopac. "Le macchine TopTier Robopac – commenta il Plant Manager Alex Meszaros – sono state scelte perché si adattavano perfettamente al nostro processo produttivo. Sono **di semplice utilizzo per gli operatori**: i modelli di organizzazione dei pallet vengono memorizzati nel PLC (Programmable Logic Controller), quindi ogni cambio nello schema fa direttamente riferimento ai modelli preinstallati. Una volta sviluppato il regime di funzionamento preferito, abbiamo lavorato con TopTier per progettare un sistema personalizzato che soddisfacesse le nostre applicazioni".*

*I sistemi automatici di pallettizzazione e avvolgimento Top Tier Robopac sono stati installati nel gennaio 2015. I tecnici di Spectrum Brands e TopTier Robopac hanno lavorato insieme durante l'installazione, l'avviamento e la formazione degli operatori. L'impianto di Spectrum Brands pallettizza scatole di diverse dimensioni e il personale impiegato ha apprezzato il vantaggio di poter cambiare elettronicamente la dimensione delle scatole e il modello di stoccaggio. Le scatole sigillate sono movimentate tramite un trasportatore a nastro e sollevate sulla piattaforma circolare girevole dell'avvolgitore in varie configurazioni a seconda del modello precedente programmato.*

*"Automatizzando le fasi di pallettizzazione e di confezionamento – osserva Meszaros – abbiamo ottenuto un significativo risparmio in termini di costi di manodopera e costi dei materiali da imballaggio, aumentando inoltre la velocità del processo. La pallettizzazione manuale era un vero collo di bottiglia per le nostre linee di produzione e un costo aggiuntivo. Stimiamo che le nuove soluzioni produrranno un ritorno sull'investimento di poco più di un anno e mezzo. Abbiamo anche migliorato la sicurezza dei lavoratori e ridotto lo stress. TopTier Robopac ha davvero fatto il suo dovere: tutte le parti mobili della macchina sono bloccate in posizione meccanicamente e poi controllate da sensori di posizione prima di poter aprire le porte di accesso".*

# The industrial giant CMPC chooses Robopac IMSB

*Il colosso CMPC sceglie Robopac IMSB*

With its aim to increase production of tissues and paper napkins, the Chilean giant CMPC - leader in Latin America in the pulp and paper industry - contacted Robopac IMSB together with other suppliers to develop the project of a cardboard packaging line. After a thorough assessment of the suppliers, Robopac IMSB was selected, which, in partnership with CMPC, carried out a complete analysis of the requirements. Due to certain peculiarities detected, it was decided to use the Flex Motion cartoning machine: a highly flexible solution that enables operations with a wide variety of products.

To meet market demands, **three new high-technology, highly automated lines** were used to obtain high production at low operating costs. The cartoning process used in these lines was a great challenge due to the diversity of products, the number of items in storage and the different sizes of boxes. **The lines have also become a reference in terms of productivity and automation for the other production units of the Group.**

Despite the Flex Motion cartoning machine already formed part of the Robopac IMSB portfolio of products, it was also a complex project because of the fragility of the packaging and the speed required for production. The Flex Motion cartoning machine uses a 6-axis robot to carry out any movement required, thus enabling product pick-up from the conveyor and placement in the box in any position or direction. Besides its flexibility, **the machine is extremely reliable and contributes to simplifying the system.** It is also a clean solution, which is easy to access and clean. Flex Motion also applies the concept of quick set-up (SMED).

The pick-up head, which only weighs 6 kg, is exchanged manually without any tools. It is done rapidly and without the risk of any operation errors. Moreover, Flex Motion does not require any lubrication, thus reducing maintenance and safeguarding the environment.

Partnership between Robopac IMSB and CMPC started in 2008 with the supply of equipment for the cartoning machine line. Customer satisfaction with regard to quality of the product and service provided by Robopac IMSB, together with the experience in applying this robotic system, have consolidated partnership with this new project.

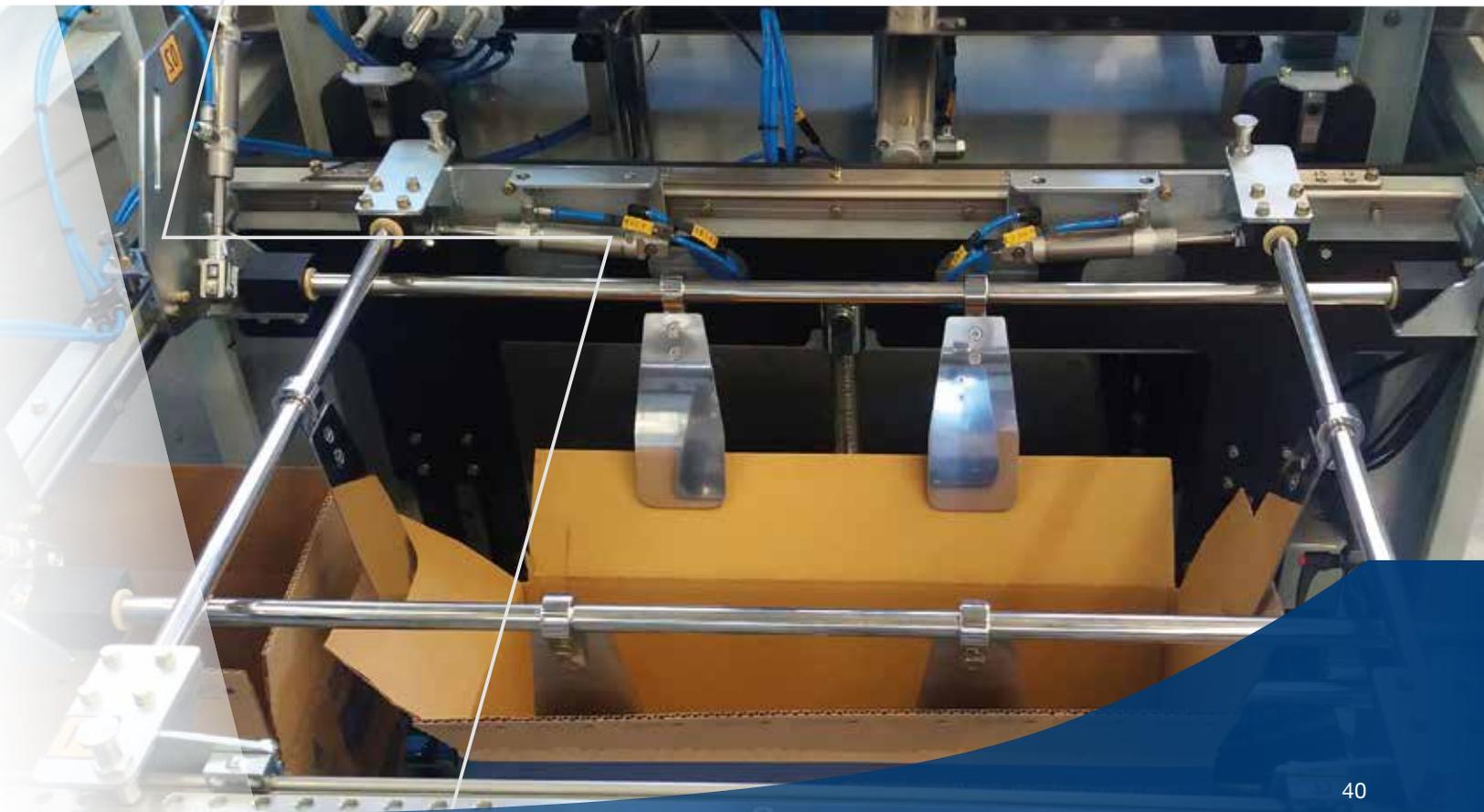
*Con l'obiettivo di ampliare la produzione di fazzoletti e tovaglioli di carta, il colosso cileno CMPC - leader in America Latina nella produzione di pasta cellulosa e carta - ha contattato Robopac IMSB, insieme ad altri fornitori, per sviluppare il progetto della linea di incartonamento. Dopo un'attenta valutazione dei fornitori, è stata scelta Robopac IMSB che, in partnership con CMPC, ha effettuato un'analisi completa delle necessità. A causa delle particolarità rilevate, si è deciso di utilizzare l'incartnatrice Flex Motion: una soluzione ad alta flessibilità che permette di operare con una grande varietà di prodotti.*

*Per soddisfare le richieste del mercato, sono state utilizzate tre nuove linee ad alta tecnologia ed elevato livello di automazione, ottenendo alta produttività e bassi costi operativi. In queste linee, il processo di incartonamento è risultato una grande sfida, proprio a causa della diversità di prodotti, del numero di articoli a magazzino e delle differenti dimensioni delle scatole. Le linee sono diventate un riferimento in termini di produttività e automazione anche per le altre unità produttive del Gruppo.*

*Nonostante l'incartnatrice Flex Motion facesse già parte del portfolio di prodotti di Robopac IMSB, si è trattato di un progetto complesso anche per via della fragilità dell'imballaggio e della velocità di produzione richiesta. L'incartnatrice Flex Motion utilizza un robot a 6 assi per la realizzazione di qualsiasi movimento necessario, permettendo la presa dei prodotti sul nastro e la sistemazione dentro la scatola in qualsiasi posizione o orientamento. Oltre alla flessibilità, la macchina è molto affidabile e contribuisce alla semplificazione dell'impianto. È inoltre una soluzione clean, di facile accesso e pulizia. La Flex Motion applica anche il concetto di setup veloce (SMED).*

*Il cambio della testa di presa, che pesa soltanto 6 kg, è realizzato manualmente, senza la necessità di utensili, in modo rapido e senza rischio di errori operativi. Inoltre, la Flex Motion non richiede lubrificazione, riducendo la necessità di interventi di manutenzione e rispettando l'ambiente.*

*La partnership tra Robopac IMSB e CMPC è iniziata già nel 2008, con la fornitura di un'attrezzatura sempre per la linea di incartonamento. La soddisfazione del cliente relativa alla qualità del prodotto e del servizio prestato da Robopac IMSB sommata all'esperienza nell'applicazione di questo sistema robotizzato hanno garantito di consolidare la partnership con questo nuovo progetto.*





#### PRODUCTION PLANTS

##### ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino  
T. (+378) 0549 910511 - [robopac@robopac.com](mailto:robopac@robopac.com)  
[www.robopac.com](http://www.robopac.com)

##### ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
T. (+39) 0541 673411 - [robopacsystems@robopac.com](mailto:robopacsystems@robopac.com)  
[www.robopacsystems.com](http://www.robopacsystems.com)

##### ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy  
T. (+39) 0541 673411 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy  
T. (+39) 051 960302 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)  
[www.robopacpackers.com](http://www.robopacpackers.com)

##### IMSB ROBOPAC

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa  
Bento Gonçalves / RS - Brazil  
T. (+55) 54 3455-7200 - [imsb@imsb.com.br](mailto:imsb@imsb.com.br)  
[www.imsb.com.br](http://www.imsb.com.br)

##### TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA  
T. (+1) 503 353 7588 - [sales@toptier.com](mailto:sales@toptier.com)  
[www.toptier.com](http://www.toptier.com)

#### SUBSIDIARIES

##### ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK  
T. +44 (0) 1234 825050 - [sales@aetna.co.uk](mailto:sales@aetna.co.uk)  
[www.aetnagroup.co.uk](http://www.aetnagroup.co.uk)

##### ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France  
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - [commercial@aetnafr.aetnagroup.com](mailto:commercial@aetnafr.aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com/fr](http://www.aetnagroup.com/fr)

##### ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany  
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - [info@aetna-deutschland.de](mailto:info@aetna-deutschland.de)  
[www.aetnagroup.com/de](http://www.aetnagroup.com/de)

##### ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA  
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286  
[info@aetnagroupusa.com](mailto:info@aetnagroupusa.com)  
[www.robopac.com/US](http://www.robopac.com/US)

##### ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia  
T. (+7) 495 6443355 - [info@aetnagroupvostok.ru](mailto:info@aetnagroupvostok.ru)  
[www.aetnagroup.com/ru](http://www.aetnagroup.com/ru)

##### ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China  
T. (+86) 0 21 62665966 - [infochina@aetnagroup.com](mailto:infochina@aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com.cn](http://www.aetnagroup.com.cn)

##### ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain  
T. (+34) 964 860 901 - [info@aetnaiberica.es](mailto:info@aetnaiberica.es)  
[www.robopaciberica.es](http://www.robopaciberica.es)